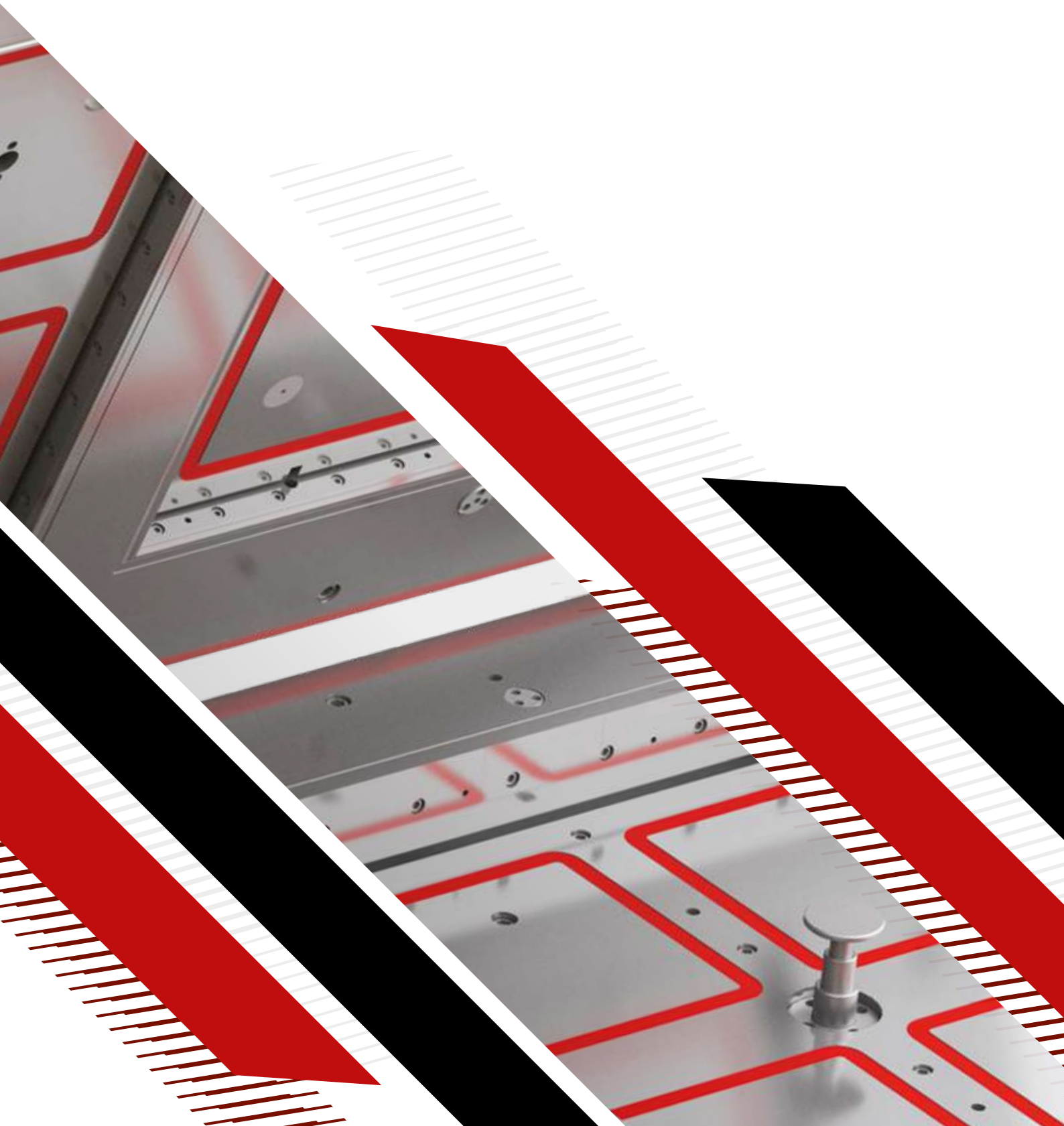
FERRARISTAMPI
MOLDS FOR CERAMIC TILES

STAMPI E TAMPONI
PER CERAMICA DAL 1921

MOLDS AND PUNCHES
FOR CERAMIC TILE SINCE 1921



FERRARISTAMPI
MOLDS FOR CERAMIC TILES

INDICE GENERALE
GENERAL INDEX

AZIENDA
Company ..... P. 6

FILIALI
Our Branches ..... P. 8
Italia - Italy ..... P. 9
America - USA ..... P. 10
Messico - Mexico ..... P. 11
Polonia - Poland ..... P. 12

SERVIZI
Services ..... P. 14
FS G.E.S.S. ..... P. 16

INDICE CATALOGO PRODOTTI
Index of Products ..... P. 18

STAMPI
Molds ..... P. 20

APPLICATIVI
Application Systems ..... P. 30

TAMPONI
Punches ..... P. 42

ACCESSORI
Accessories ..... P. 50

CONTATTI
Contacts ..... P. 65



Abbiamo imparato a lavorare insieme ai nostri clienti per risolvere i problemi e trovare le soluzioni più ottimali ed innovative, abbiamo appreso l'importanza dell'assistenza tecnica e non abbiamo mai smesso di offrire esperienza, tecnologia, serietà ed affidabilità.

We learned to work together with our customers to solve problems and find the most optimal and innovative solutions. We learned the importance of technical assistance and we never stopped offering experience, technology, seriousness and reliability.

AZIENDA

LA STORIA DI UN SUCCESSO: I NOSTRI PRIMI 100 ANNI DA QUANDO LA CERAMICA ERA ANCORA ARTIGIANATO

Fondata nel lontano 1921 sui principi della ricerca e dell'innovazione, Ferrari Stampi rappresenta oggi un caposaldo del settore ceramico che offre alle industrie del mercato la sua conoscenza ed organizzazione, con l'obiettivo di raggiungere insieme al cliente traguardi sempre più avanzati.
Nata quando la produzione ceramica era ancora quasi totalmente manuale e godeva di limitati mezzi meccanici, Ferrari Stampi ha saputo sviluppare nel tempo la propria esperienza attraverso una continua ricerca ed un personale altamente qualificato, arrivando a diventare un punto di riferimento nel distretto industriale sassolese.
Lavorare e trasformare i metalli in stampi, tamponi, pezzi meccanici attraverso un operato di altissima precisione: questa era ed è tutt'ora la grande sfida di Ferrari Stampi, che è da sempre in grado di dare ai propri clienti una garanzia di qualità del lavoro.
Spinta dal concetto di evoluzione e collaborazione con i propri clienti, Ferrari Stampi durante tutti gli anni Settanta ha saputo trovare soluzioni tra le più avanzate per il ciclo di pressatura, trovando sinergie in campo meccanico e tecnologico, già allora molto richieste.
Con l'ingresso alla direzione del Sig. Lauro Silvestrini, attuale Presidente, Ferrari Stampi ha fatto enormi passi avanti, mantenendo saldi gli storici valori di sperimentazione e sostegno del cliente ed evolvendosi fino a diventare un'azienda contemporanea altamente dinamica.
Il Sig. Lauro Silvestrini grazie alla suo pluriennale esperienza presso Ferrari Stampi è stato capace di dare un nuovo impulso alla produzione di stampi stando sempre al passo con lo sviluppo delle industrie ceramiche.
Ferrari Stampi è divenuta così un motore essenziale per le dinamiche delle industrie sassolesi. Lo stampo infatti è tutt'ora uno degli elementi sostanziali per la produzione in linea ed è stato grazie alla continua ed approfondita ricerca ed evoluzione tecnologica che le piastrelle si sono ampiamente trasformate passando dalla bicottura al gres porcellanato.





COMPANY

A SUCCESSFUL HISTORY: OUR FIRST 100 YEARS SINCE THE CERAMIC WAS STILL HANDCRAFT

Founded in 1921 on research and innovation values, Ferrari Stampi now represents a stronghold in tiles sector offering to tiles companies its knowledge and organization. The aim is to achieve altogether with the customers more and more advanced goals.
Born when ceramic production was completely manual with mechanical limits, Ferrari Stampi carried out its experience over time through continuous research and highly specialized staff, becoming a reference point for the Tiles District in Sassuolo.
Making and transforming metals into molds, punches, mechanical parts through a very high precision work: this was and still is the great challenge of Ferrari Stampi, which has always been able to give its customers a guarantee of quality. Driven by the concept of evolution and collaboration with its customers, during all the seventies the Ferrari Stampi was able to find the most advanced solutions for the pressing cycle, finding synergies in the mechanical and technological field, already in great demand at the time.
With Mr. Lauro Silvesrtini's arrival as current President, the Ferrari Stampi made enormous progresses, exploited the historical values of experimentation and customer support and evolving to become a highly dynamic contemporary company. In fact, Mr. Lauro Silvestrini enjoyed many years of experience at the Ferrari Stampi and, therefore, he has been able to give new impulse to the production of molds which is always keeping up with the development of the ceramic industries.
Ferrari Stampi has thus become an essential engine for the industries of Sassuolo. In fact, the mold is still one of the substantial elements for in-line production and thanks to the continuous and in-depth research and technological evolution the tiles have largely transformed from double-firing to porcelain stoneware.







FILIALI

OUR BRANCHES

Ferrari Stampi ha strutturato il suo Headquarter in Italia, a Fiorano Modenese, punto strategico del Distretto Ceramico Sassolese.
L'alta richiesta proveniente anche dall'estero ha spinto il Presidente ad aprire due filiali: la prima negli Stati Uniti, a Clarksville, e la seconda in Messico, a Santiago de Querétaro.
Nel 2025 è entrata a far parte della famiglia Ferrari Stampi anche FS POLSKA, realtà consolidata da anni e punto di riferimento nel mercato polacco.
Questo rappresenta un ulteriore passo avanti verso un importante processo di internazionalizzazione, fondamentale per la società.

Ferrari Stampi has established its headquarters in Fiorano Modenese, Italy, a strategic location within the Sassuolo ceramics district.
Strong demand from international markets led the President to open two branches: the first in Clarksville, United States, and the second in Santiago de Querétaro, Mexico.
In 2025, FS POLSKA also joined the Ferrari Stampi family, bringing years of established experience and a strong position in the Polish market.
This marks a further step forward in an important international expansion process that is fundamental to the company.

1921
ITALIA | ITALY
OFFICINA
FERRARI CARLO S.p.A.
+di 50
DIPENDENTI
MORE THAN 50 EMPLOYEES

2014
STATI UNITI | USA
FERRARI STAMPI
USA INC.
+di 30
DIPENDENTI
MORE THAN 30 EMPLOYEES

2018
MESSICO | MEXICO
FERRARI STAMPI
MEXICO S.A. DE C.V.
+di 10
DIPENDENTI
MORE THAN 10 EMPLOYEES

2022
STATI UNITI | USA
POLIGRAPH USA
A BRAND OF
FERRARI STAMPI
+di 3
DIPENDENTI
MORE THAN 3 EMPLOYEES

2025
POLONIA | POLAND
FS POLSKA Sp. z o.o
+di 15
DIPENDENTI
MORE THAN 15 EMPLOYEES

LA SEDE STORICA ITALIANA

THE ITALIAN HISTORICAL HEADQUARTER

La sede di Ferrari Stampi è stata fondata nel 1921 in Italia, a Sassuolo.
Nata da un'idea di Carlo Ferrari, la società è stata avviata con una squadra di appena cinque dipendenti, che hanno messo tutte le loro capacità e conoscenze al suo interno con l'obiettivo di strutturare al meglio l'azienda e creare le basi per il suo successo.
Successivamente la sede è stata spostata a Fiorano Modenese ed ampliata notevolmente in termini di impianti produttivi e numero di dipendenti.

Via Ghiarola Nuova, 114,
41042 Fiorano Modenese (MO)

The Ferrari Stampi Headquarter was founded in 1921 in Sassuolo, Italy.
Born from a Carlo Ferrari's idea, the company started with a team composed only by five employees. The aim was structuring the company in the best way, developing the human resources, their skills and knowledge. Subsequently, the Headquarter moved to Fiorano Modenese and considerably expanded in terms of production systems and number of employees.

Via Ghiarola Nuova, 114,
41042 Fiorano Modenese (MO)



IL SOGNO AMERICANO

THE AMERICAN DREAM

Negli ultimi anni la grandissima richiesta dei servizi di Ferrari Stampi, specialmente da parte del mercato statunitense, ha spinto la Direzione verso una scelta di estensione ed internazionalizzazione.
Per questo motivo, nel Luglio 2014, è stata presa la decisione di aprire la prima filiale negli Stati Uniti, con sede in Clarksville.
La sfida è stata proprio quella di ampliare l'offerta anche al mercato americano, portando un servizio caratterizzato da una qualità già consolidata e riconosciuta all'interno di tutto il territorio nazionale. Ferrari Stampi è così riuscita con grande successo ad imporsi nel mercato statunitense, dimostrando affidabilità ed esperienza, nonché incontrando l'appoggio di clienti ed istituzioni.

Clarksville, 200 West Dunbar
Cave Rd. 37040



In recent years, the huge demand for Ferrari Stampi's services, especially from the US market, pushed the Management towards a choice of extension and internationalization. For this reason, in July 2014, the company opened the first branch in the United States, in Clarksville.
The challenge was to expand the offer to the American market, bringing a service characterized by a consolidated and recognized quality within the whole national territory.
The Ferrari Carlo has thus successfully managed the establishment in the US market, demonstrating reliability and experience, as well as support for customers and institutions.

Clarksville, 200 West Dunbar
Cave Rd. 37040

Poligraph U.S.A.
a brand of FERRARI STAMPI



Nel 2022 Ferrari Stampi ha acquisito Poligraph USA per rafforzare i nostri punti di forza e offrire ai clienti una gamma più ampia di servizi. Con radici profonde nella tradizione artistica, Poligraph USA è ben esperta nello sviluppo di grafiche e texture utilizzate per produrre piastrelle in ceramica. Siamo specializzati nella scansione laser 3D delle texture e nella creazione di modelli 3D per incidere vari materiali sui nostri router CNC.

In 2022 Ferrari Stampi acquired Poligraph USA to build upon our strengths and offer customers a wider range of services. With deep roots in artistic tradition, Poligraph USA is well versed in the development of graphics and textures used to produce ceramic tile. We specialize in 3D laser scanning of textures and creating 3D models to engrave various materials on our CNC Routers.

NUOVI ORIZZONTI: IL MESSICO

NEW HORIZONS: MEXICO

Il progetto di internazionalizzazione dell'azienda e la sempre più importante richiesta di forniture, sopraggiunta anche da parte del mercato messicano e sud americano, hanno spinto il Presidente Silvestrini a cogliere una nuova sfida.
E' nata infatti nel 2018 la società Ferrari Stampi Mexico S.A. DE C.V. con sede a Polígono de Santa Rosa de Jauregui, Querétaro.
Si tratta di un altro importantissimo traguardo raggiunto da Ferrari Stampi, volto a fornire ai clienti una presenza costante sul territorio, un'assistenza tecnica qualificata e una qualità del prodotto che contraddistingue la società ormai su tutto il mercato mondiale.

Bodega No 15 de Av. Hércules 401-A
Polígono de Santa Rosa de Jauregui, Querétaro



The company's internationalization project and the increasingly demand that was coming also from the Mexican and South American market, prompted President Silvestrini to take on a new challenge.
The Ferrari Stampi Mexico S.A. company was born in 2018 DE C.V. based in Polígono de Santa Rosa de Jauregui, Querétaro.
This is another very important milestone achieved by Ferrari Stampi, aimed at providing customers with a constant presence in the area, qualified technical assistance and product quality that distinguishes the company on the whole world.

Bodega No 15 de Av. Hércules 401-A
Polígono de Santa Rosa de Jauregui, Querétaro



NEL 2025, FS POLSKA ENTRA NELLA FAMIGLIA FERRARI STAMPI

IN 2025, FS POLSKA JOINS THE FERRARI STAMPI FAMILY

Il 2025 segna una nuova e importante tappa nel percorso di crescita di Ferrari Stampi: siamo felici di dare il benvenuto a FS Polska nella nostra famiglia.
FS Polska, da parecchi anni punto di riferimento nel mercato polacco, porta con sé una solida esperienza, competenze consolidate e una profonda conoscenza del territorio e delle esigenze dei propri clienti.
Il suo ingresso nella famiglia Ferrari Stampi rappresenta molto più di un ampliamento del Gruppo: è l'unione di esperienze, competenze e persone che condividono la stessa volontà di crescere, innovare e raggiungere insieme nuovi traguardi.
Crescere, per noi, non significa soltanto diventare più grandi. Significa creare nuove sinergie, condividere conoscenze e valori e costruire, giorno dopo giorno, qualcosa di sempre più solido.
Con l'ingresso di FS Polska nel 2025 si apre così un nuovo capitolo della storia di Ferrari Stampi, con lo stesso spirito che da sempre ci accompagna: passione per il nostro lavoro, qualità, innovazione e valore delle persone.
Nel 2025 la famiglia Ferrari Stampi cresce ancora. Benvenuta, FS Polska!

2025 marks an important new milestone in Ferrari Stampi's growth: we are delighted to welcome FS Polska to our family.
An established name in the Polish market for many years, FS Polska brings extensive experience, proven expertise and a deep understanding of the local market and its customers' needs.
Its arrival in the Ferrari Stampi family represents much more than an expansion of the Group: it brings together experience, expertise and people who share the same drive to grow, innovate and reach new milestones together.

For us, growth means more than simply getting bigger. It means creating new synergies, sharing knowledge and values, and building something stronger every day.
With FS Polska joining us in 2025, a new chapter in Ferrari Stampi's history begins, guided by the same spirit that has always defined us: passion for our work, quality, innovation and the value we place on people.
In 2025, the Ferrari Stampi family grows once again. Welcome, FS Polska!



UNA PRESENZA INTERNAZIONALE

AN INTERNATIONAL PRESENCE

ITALIA | ITALY

OFFICINA
FERRARI CARLO S.p.A.

STATI UNITI | USA

FERRARI STAMPI
USA INC.

POLIGRAPH USA A BRAND
OF FERRARI STAMPI

MESSICO | MEXICO

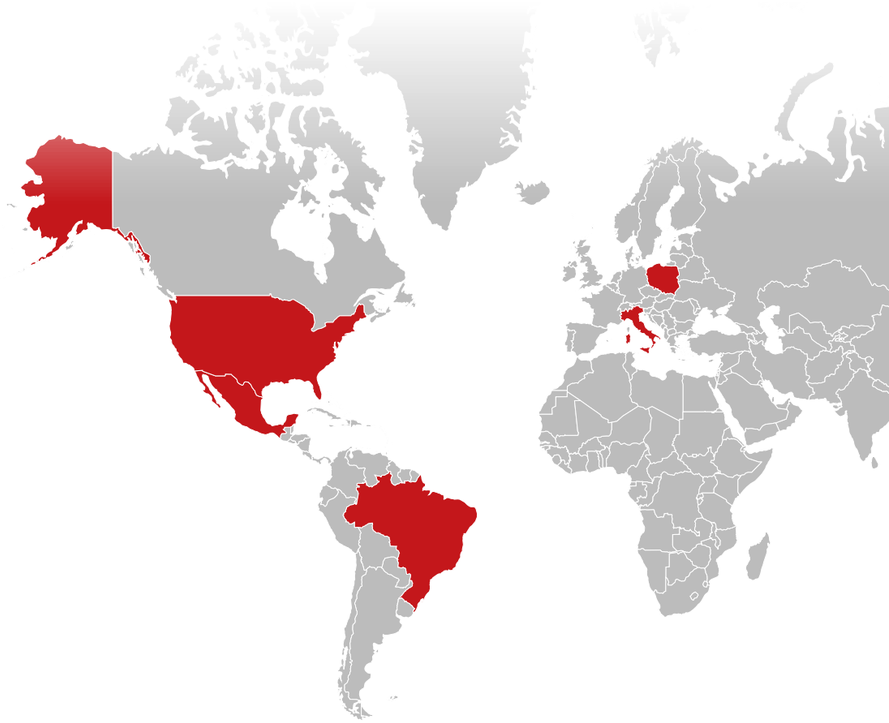
FERRARI STAMPI
MEXICO S.A. de C.V.

BRASILE | BRAZIL

FERRARI STAMPI
DO BRASIL | CHAMPION
PROJETOS E EQUIPAMENTOS
INDUSTRIAIS

POLONIA | POLAND

FS POLSKA Sp. z o.o



SERVIZI

ESPERIENZA AL TUO SERVIZIO

Il team che compone l'Ufficio Tecnico di Ferrari Stampi è altamente qualificato e sempre a disposizione per esaminare le più svariate richieste dei clienti e trovare le soluzioni più adeguate alle loro esigenze produttive.
Queste figure specializzate sono in grado di effettuare un'accurata analisi delle proposte, fornendo su richiesta eventuali disegni comprensivi di dettagli tecnici ed indicazioni operative del pezzo in questione. In questo modo il cliente ha sempre la possibilità di esaminare attentamente la soluzione proposta prima di approvarla.
Una volta ricevuta l'approvazione da parte del cliente, l'Ufficio Tecnico procede con la produzione del pezzo rimanendo costantemente in contatto con il committente ed i suoi tecnici, avendo così la possibilità di gestire eventuali variazioni ed esigenze che potrebbero sorgere durante le operazioni di fabbricazione.
Una volta consegnato il prodotto, l'Ufficio Tecnico rimane sempre a disposizione del cliente per assisterlo in qualsiasi evenienza. Viene infatti offerto un controllo del corretto funzionamento del pezzo, oltre che l'eventuale esecuzione di modifiche nel caso in cui si riscontrassero esigenze particolari nella fase di utilizzo successiva alla progettazione e/o produzione.
Il team tecnico ha il compito di presentare ai clienti di volta in volta le novità tecniche che vengono ritenute utili per la loro tecnologia produttiva ed in base alle loro esigenze specifiche.

SERVICES

EXPERIENCE AT YOUR SERVICE

The team that compose the Technical Office of Ferrari Stampi is highly qualified and always available to examine the most varied customer requests and find the most suitable solutions for their needs in terms of production.
These specialized figures are able to carry out an accurate analysis of the proposals, providing on request any drawings including technical details and operational indications. In this way the customer always has the possibility to carefully examine the proposed solution before approving it. Once the customer has received approval, the Technical Office proceeds with the production, keeping in constant contact with the customer and his technicians, in order to manage any possible variations vand needs that may arise during the operations.
Once the product is delivered, the Technical Office is always available to assist the customer. In fact, the company offers a check on the right functioning of the product, as well as the possible execution of changes for problems rised during the use phase following the design or the production.
The Technical team has the task of presenting technical innovations that are deemed useful for clients' production technology and according to their specific needs.



SERVIZIO CLIENTI CUSTOMER SERVICE

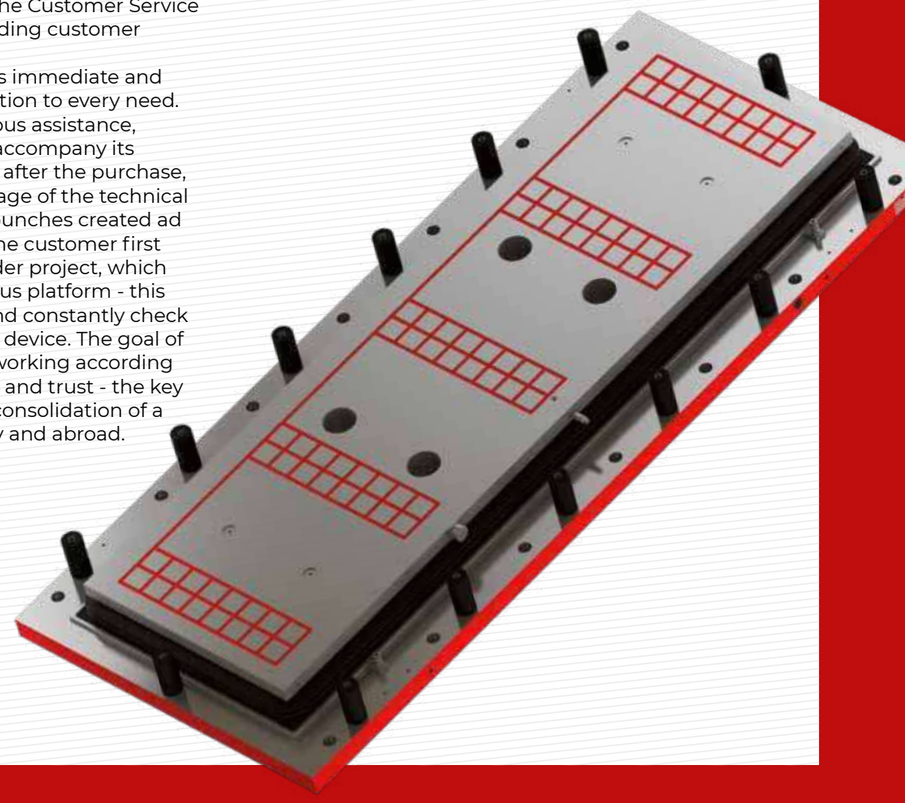
Ferrari Stampi ha dato avvio al nuovissimo servizio di Customer Service, con l'obiettivo di dare un'assistenza clienti attiva 24 ore al giorno e 7 giorni su 7. Questo servizio garantisce sempre risposte ed informazioni immediate per ogni necessità e senza limiti di orario.
Attraverso un'assistenza guidata e continua, Ferrari Stampi ha deciso di accompagnare i propri clienti prima, durante e dopo l'acquisto dei prodotti offerti, permettendo loro di sfruttare al massimo le caratteristiche tecniche degli stampi e tamponi creati ad hoc. Un servizio che mette il cliente al primo posto e che rientra in un progetto ancora più ampio, che contempla al suo interno anche la nuova piattaforma FS Genius – questo strumento permette di realizzare preventivi e controllare costantemente lo stato di avanzamento nella lavorazione dei prodotti da qualsiasi dispositivo mobile.
L'obbiettivo delFerrari Stampi è quello di continuare a lavorare secondo criteri di efficienza, qualità e fiducia - i punti cardine che hanno permesso il consolidamento di un alto apprezzamento sia in Italia che all'estero.

Ferrari Stampi has launched the Customer Service support, with the aim of providing customer assistance 24/7.
This service always guarantees immediate and limitless answers and information to every need. Through guided and continuous assistance, the company has decided to accompany its customers before, during and after the purchase, allowing them to take advantage of the technical characteristics of molds and punches created ad hoc. A service that positions the customer first and that is part of an even wider project, which also includes the new FS Genius platform - this tool allows to create quotes and constantly check the progress from any mobile device. The goal of Ferrari Stampi is to continue working according to criteria of efficiency, quality and trust - the key points that have allowed the consolidation of a high appreciation both in Italy and abroad.

PRODUZIONE E RIGENERAZIONE PRODUCTION AND HEALING

Oltre alla fabbricazione di nuovi prodotti attraverso soluzioni sempre più innovative, Ferrari Stampi si impegna, attraverso la medesima scrupolosità e precisione, a corroborare nuovamente stampi, tamponi e pezzi meccanici usati rendendoli in grado di performare ancora con altrettanta qualità.
Questo è un servizio che fa parte dell'impegno e della lunga esperienza di Ferrari Stampi, per essere sempre al servizio della propria clientela.

In addition to the manufacture of new products through increasingly innovative solutions, Ferrari Stampi commits, through the same scrupulousness and precision, to reinforce again used molds, punches and mechanical parts, making them able to perform with the same quality. This is a service that is part of Ferrari Stampi's commitment and long experience, to always be at the service of its customers.



IL FUTURO È GREEN

È noto a tutti ormai che a livello globale le emissioni inquinanti impattano sempre di più sul nostro pianeta e non accennano a diminuire.
Le risorse naturali a disposizione vengono consumate a ritmi altissimi e sempre meno sostenibili.
È quindi indispensabile prendere atto del proprio impatto sull'ambiente e della propria responsabilità nel mettere in atto alcuni cambiamenti fondamentali per costruire un futuro più green.
Per questo Ferrari Stampi ha deciso di entrare a pieno regime a far parte di questo importantissimo cambiamento: nel modo di produrre, nel risparmio energetico e nel rispetto dell'ambiente.
Questi elementi sono ad oggi condizioni imprescindibili non soltanto per mantenere concorrenzialità e
competere su mercati sempre più selettivi, ma anche per costruire un futuro più ecologico pensando quindi al benessere dell'ambiente.
Per farlo è stato ed è necessario andare oltre alla produzione, cercando sintesi ed equilibrio tra i volumi di un'industria di processo e la flessibilità richiesta dal mercato, dialogo tra uomo e macchina, teleassistenza, tracciabilità ed efficientamento logistico.
Sono questi i punti cardine sui quali va ricercato il valore differenziale combinato alla qualità e ai volumi produttivi, con l'obiettivo di governare il processo ceramico verso il cambiamento.
Grazie agli importanti investimenti in ricerca e sviluppo, Ferrari Stampi ha oggi piena conoscenza ed esperienza riguardo alle dinamiche dell'industria 4.0.
Proprio da qui ha preso vita FS.GESS, un marchio che traduce il know-how e l'evoluzione tecnologica in prodotti d'avanguardia riassumendo e concretizzando l'intera filosofia aziendale:

THE FUTURE IS GREEN

Nowadays it is perfectly clear that pollutant emissions are affecting our planet worldwide and don't seem to be slowing down. Our natural resources are being consumed to rhythms which are higher than ever and less and less sustainable.
It is, therefore, essential to acknowledge our impact on the environment and also our responsability towards some fundamental changes, in order to build a greener future.
For this exact reason, Ferrari Stampi decided to embrace this change-oriented philosophy fully in terms of production, energy saving and respect for the environment.
There are now absolutely necessary elements not only to maintain our competitiveness in more and more selective markets but also to create a more ecological future focusing on the environment welfare.
In order to achieve that it is indispensable to move beyond production, seeking for synthesis and balance between the volumes of a process industry and the flexibility of the market, a dialogue between man and machine, remote assistance, traceability and efficiency in terms of logistics.
These are the cardinal points from which one should try to determine the differential value combined with quality and production volumes, aiming to guide the ceramic process towards improvement.
Thanks to important investments in research and development, Ferrari Stampi is now fully aware of and experienced in the dynamics of the 4.0 industry.
This is the starting point from which the FS.GESS has come to life, a brand that translates the know-how and the technological development into front-runner products, fully actualizing the company's philosophy.

FS INNOVATION G.E.S.S.

GREEN
EFFICIENT
SMART
SAFETY

GREEN

Impegno costante nel rispetto delle normative, nella cura e nella salvaguardia dell'ambiente.

Constant commitment to respect the normatives and to the care and preservation of the environment.

EFFICIENT

Prodotti e processi orientati al massimo efficientamento energetico, alla riduzione degli sprechi e all'ottimizzazione di tutte le fasi produttive.

Products and processes oriented to maximise the energetic efficiency, to reduce the waste and to optimise the phases of production.

SMART

Soluzioni intelligenti, innovative e tracciabili che permettono di controllare e governare il processo di innalzamento degli standard qualitativi.

Ground-breaking, traceable and smart solutions aiming to control and upgrade the qualitative standards.

SAFETY

Attenzione, pensiero e progettazione al servizio dell'operatore, sicurezza ma anche comfort e riduzione delle criticità di esercizio.

Thought, design and emphasis on the operative, safety but also comfort and reduction of the critical issues.





STAMPI
MOLDS ..... P. 20

STAMPO FORMATURA SUPERIORE (SFS)
Upper forming mold (SFS) ..... P. 22

STAMPO SFS CON CASSE SCARELLABILI (SFS-CS)
SFS mold with removable containers (SFS-CS) ..... P. 23

STAMPO SFS CON CASSE INTERCAMBIABILI PER MULTIFORMATO (SFS-CSM)
SFS mold with interchangeable multi-format boxes(SFS-CSM) ..... P. 24

STAMPO A PUNZONI ENTRANTI (PE)
Entering punchcutting mold (PE) ..... P. 25

STAMPO A PUNZONI ENTRANTI ROVESCIATO (PER)
Reverse mold with entering punches (PER) ..... P. 25

STAMPO PE A CASSE SCARELLABILI (PE-CS)
PE mold with removable containers (PE-CS) ..... P. 26

STAMPO INTERMEDIO (SI)
Intermediate mold (SI) ..... P. 26

BASAMENTO UNIVERSALE (UB)
Universal base (UB) ..... P. 27

FS INNOVATION PRO.BALANCE ..... P. 28

STAMPO PER MOSAICO
Mold for mosaic ..... P. 28

STAMPO PER PEZZI SPECIALI E BATTISCOPA (SP)
Special molds for trims and skirting tiles (SP) ..... P. 29

STAMPO PER STOVIGLIERIA (SPP)
Tableware Mold (SPP) ..... P. 29



APPLICATIVI
APPLICATION SYSTEMS .... P. 30

MAP P.32

FS INNOVATION ISO.TECH ..... P. 34

FS INNOVATION C.CYCLE ..... P. 34

FS INNOVATION ON.VIBE ..... P. 35

FS INNOVATION ON.EYE ..... P. 35

FS INNOVATION AIR.BOOST ..... P. 36

FS INNOVATION AIR.MOOD ..... P. 37

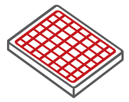
FS INNOVATION DUSTOP ..... P. 37

FS INNOVATION AIR QUICK CONNECTORS ..... P. 38

FS INNOVATION MPR ..... P. 39

FS INNOVATION LED SYSTEM ..... P. 40

ELECTRONIC QUICK CONNECTOR ..... P. 41



TAMPONI
PUNCHES ..... P. 42

TAMPONE BORDINO (T/B)
Punches with edge spacer (T/B) ..... P. 44

TAMPONE BORDINO TEMPERATO E CROMATO (T/B/C)
Hardened and chrome-plated punches with edge spacers (T/B/C) ..... P. 44

TAMPONE BORDINO IN RESINA SPECIALE (T/B/S)
Punches with edge spacer made of special resin (T/B/S) ..... P. 45

TAMPONE BORDINO
Body Saver punch
FS INNOVATION BODY.SAVER ..... P. 45

TAMPONE AUTOCOMPENSANTE BREVETTATO FERRARI STAMPI (T/M/A)
Self-Compensating punches patented by Ferrari Stampi (T/M/A) ..... P. 46

TAMPONE MARCA ALTA COMPENSAZIONE (T/M/H)
High Compensation brand punch (T/M/H) ..... P. 46

TAMPONE MARCA ISO +PLUS
ISO +PLUS brand punch
FS INNOVATION +PLUS ..... P. 47

TAMPONE ISOSTATICO MARCA AD EFFETTO COMPENSANTE (T/M/I)
Isostatic brand punch with compensating effect (T/M/I) ..... P. 47

TAMPONE ISOSTATICO (ASOLA) AD EFFETTO COMPENSANTE (T/M/V)
Isostatic punch (slot) with compensating effect (T/M/V) ..... P. 48

TAMPONE ISOSTATICO A TAPPI (T/M/T)
Isostatic punch with plugs (T/M/T) ..... P. 48

TAMPONE MARCA BI-LEVEL
BI-LEVEL brand punch
FS INNOVATION BI.LEVEL ..... P. 49

TAMPONE MARCA EVO
Isostatic EVO punch ..... P. 49



ACCESSORI
ACCESSORIES ..... P. 50

MATRICI PER STAMPAGGIO TAMPONI
Matrix for punches molding ..... P. 52

PULIZIA STAMPO (MC)
Mold cleaning (MC) ..... P. 52

GOMME E RESINE (GR)
Rubbers and resins (GR) ..... P. 53

FS INNOVATION ISO.TECH.PRO ..... P. 53

MAGNETI PERMANENTI
Permanent magnet ..... P. 54

PIASTRE MAGNETICHE SUPERIORI A ELETTROMAGNETI E A MAGNETI PERMANENTI (PM)
Upper magnetic plate with electromagnet for permanent magnet (PM) ..... P. 54

LASTRA ANTI-USURA
Anti-wear sheet ..... P. 55

COLLEGAMENTO MARCHE
Connection marks ..... P. 55

BALL CENTERING
Ball centering ..... P. 56

FS INNOVATION ON.CENTRE ..... P. 56

TUSE
Tuse ..... P. 57

VACUUM CLEANER
Vacuum cleaner ..... P. 57

LONG-LIFE LINERS
Long-life liners ..... P. 58

LASTRINE K150
Liners K150 ..... P. 58

SLIDE
Slide ..... P. 58

FS INNOVATION CALIBRO ..... P. 59

FS INNOVATION SCRAPER ..... P. 59

SPEED UP2 ..... P. 60

GRIGLIA DI CARICAMENTO
Floating grid ..... P. 60

CARRELLO PORTA GRIGLIA DI CARICAMENTO
Trolley for Grids Loading ..... P. 61

CARRELLO PORTA TAMPONI 500 KG
Trolley for Punches Loading 500 Kg ..... P. 62

CARRELLO PORTA TAMPONI 1000 KG
Trolley for Punches Loading 1000 Kg ..... P. 63

CARRELLO MOTORIZZATO 1000 KG
Motorized Trolley Loading 1000 Kg ..... P. 64

Lo Stampo Ceramico rappresenta, oggi come in passato, uno degli elementi sostanziali per la produzione in linea ed è stato grazie alla continua ricerca che le piastrelle si sono ampiamente trasformate ed evolute. Ferrari Stampi è un' azienda rinomata nel mondo per l'alta qualità che mette nella progettazione, costruzione, produzione e vendita di Stampi Ceramici del tutto innovativi, nonché nella manutenzione degli stessi in caso di rottura o usura, grazie ad un attento processo di rigenerazione.

The Ceramic Molds represents, today as in the past, one of the substantial elements to the production line and it was through continuous research that the tile has so hugely transformed and evolved. Ferrari Stampi is a worldride famous agency for the high quality in terms of design, structure, production and sale of quite innovative ceramic molds, as well as their maintenance in case of failure or usury through a precise regeneration process.



STAMPI
MOLDS

STAMPO FORMATURA SUPERIORE (SFS)

Il livello tecnologico che caratterizza lo Stampo formatura superiore (SFS) è altissimo, proprio come la sua complessità progettuale. Particolarmente indicato per la produzione di piastrelle ad alto livello qualitativo, quale il gres porcellanato tecnico, questo stampo permette di ottenere risultati ad opera d'arte.
Il lato bello della piastrella è rivolto verso l'alto, con presenza di distanziatore e tamponi riscaldati fissati magneticamente.
La movimentazione all'interno di questa tipologia di stampo è di tipo idraulico con collegamento alla pressa.

UPPER FORMING MOLD (SFS)

The technological standard, which characterizes the Upper Forming Mold (SFS), is very high and so is its design complexity. Particulary suitable for the production of high-quality tiles, such as technical porcelain stoneware, this mold allows to reach masterpiece results.
The "good side" of the tile faces upwards, with the presence of a spacer and magnetically fixed heated pads. The movement within this type of mold is hydraulic with connection to the press.

STAMPO SFS CON CASSE SCARELLABILI (SFS-CS)

Questo tipo di stampo presenta un livello tecnologico avanzato, studiato appositamente per sopperire alle esigenze di produzione, permettendo infatti di realizzare piastrelle di spessori diversi spessori.
Il valore aggiunto dello Stampo SFS con casse scarellabili (SFS-CS) è la possibilità di passare alla produzione di piastrelle irregolari con semplicità e rapidità, evitando il bisogno di ripetere tutti i collegamenti stampo oltre che di muovere il carrello, eseguendo il tutto da "fronte pressa".
Di facile utilizzo, cambio rapido e cambio spessore, questo stampo è un ottimo strumento che fa parte dell'offerta di Ferrari Stampi.

SFS MOLD WITH REMOVABLE CONTAINERS (SFS-CS)

This type of mold has an advanced technological level, specifically designed to meet production needs, in fact allowing the making of tiles of different thicknesses. The added value of the SFS Mold with removable containers (SFS-CS) is the possibility to switch to the production of irregular tiles with simplicity and rapidity, avoiding the need to repeat all the mold connections as well as to move the trolley, performing everything from " front of the press ". Easy to use and quickly changable in terms of type and thickness, this mold is an excellent tool offered by Officina Carlo Ferrari SpA.



RESA DI ALTA QUALITÀ
HIGH QUALITY OUTPUT



GESTIRE DIVERSI SPESSORI
HANDLE DIFFERENT THICKNESSES

STAMPO SFS CON CASSE INTERCAMBIABILI PER MULTIFORMATO (SFS-CSM)

Lo Stampo SFS con casse intercambiabili per multiformato è un prodotto di qualità superiore, che permette il cambio di formato attraverso il semplice scambio delle casse stampo.
Non è quindi necessario ripetere tutte le connessioni elettriche ed idrauliche e, per questo, permette di non dover muovere e centrare nuovamente il carrello.
Anche in questo caso quindi tutte le operazioni vengono fatte “fronte pressa”.
Questo tipo di stampo è multiformato, caratterizzato da cambi rapidi e da un facile utilizzo.

SFS MOLD WITH INTERCHANGEABLE MULTI-FORMAT BOXES (SFS-CSM)

The SFS mold with interchangeable boxes for multi-format is a superior quality product, which allows to go from one format to another through the simple exchange of the mold cases.
For this reason it is not necessary to repeat all the electrical and hydraulic connections and, therefore, it allows not to move and consequently center the trolley again.
In this case too, all operations are carried out “in front of the press”.
This type of mold is multi-format, easy use and characterized by rapid changes.

CAMBIO FORMATO SEMPLICE
BASIC FORMAT CHANGE





STAMPO A PUNZONI ENTRANTI (PE)

Lo Stampo a punzoni entranti (PE) è il più utilizzato per semplicità, versatilità d’impiego e costi contenuti a livello di costruzione.
È idoneo per ogni tipo di pressa, oltre che adatto per qualsiasi tipo di impasto: bicottura, monocottura e gres porcellanato.
La piastrella viene inserita con il lato bello della piastrella rivolto verso il basso, nel quale sono presenti lastrine con o senza distanziatore, matrice e tamponi riscaldati e un sistema di movimentazione autonoma.



ENTERING PUNCHCUTTING MOLD (PE)

The Entering Punchcutting mold (PE) is the most adopted for simplicity, versatility of use and low costs in terms of construction. It is suitable for any type of press, as well as for any type of tile dough: double-fired, single-fired and porcelain stoneware. The tile is inserted with its “good side” facing downwards, in which there are plates, either with or without a spacer, a matrix, heated pads and an autonomous movement system.



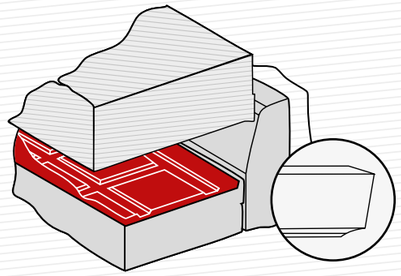
STAMPO A PUNZONI ENTRANTI ROVESCIATO (PER)

Nello Stampo a punzoni entranti rovesciato la piastrella viene inserita con il lato bello verso l’alto, permettendo così la produzione di rilievi superiori accentuati.
Questo stampo è idoneo per ogni tipo di pressa, non presenta distanziatore ed è caratterizzato da un sistema di movimentazione autonoma.



REVERSE MOLD WITH ENTERING PUNCHES (PER)

In the upside-down punch mold, the tile is inserted with the “good side” upwards, which allows to produce accentuated upper reliefs.
This mold is suitable for any type of press, does not have a spacer and is characterized by an autonomous handling system.



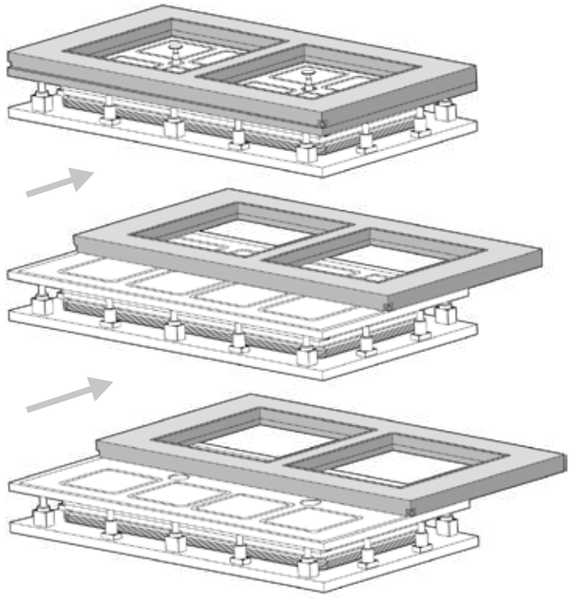
BORDO PIASTRELLA
TILE BORDER

STAMPO PE A CASSESCARELLABILI (PE-CS)

Lo Stampo PE a casse scarellabili permette di cambiare spessore e/o di passare alla produzione di un formato irregolare solo attraverso il cambio della cassa stampo dal “fronte pressa”.
Questo stampo è caratterizzato da un facile livello di utilizzo e da un cambio rapido.

PE MOLD WITH REMOVABLE CONTAINERS (PE-CS)

The PE mold with removable boxes allows you to change thickness and / or to switch to the production of an irregular format just by moving the mold case from the “press front”. This mold is characterized by an easy level of use and a quick change.

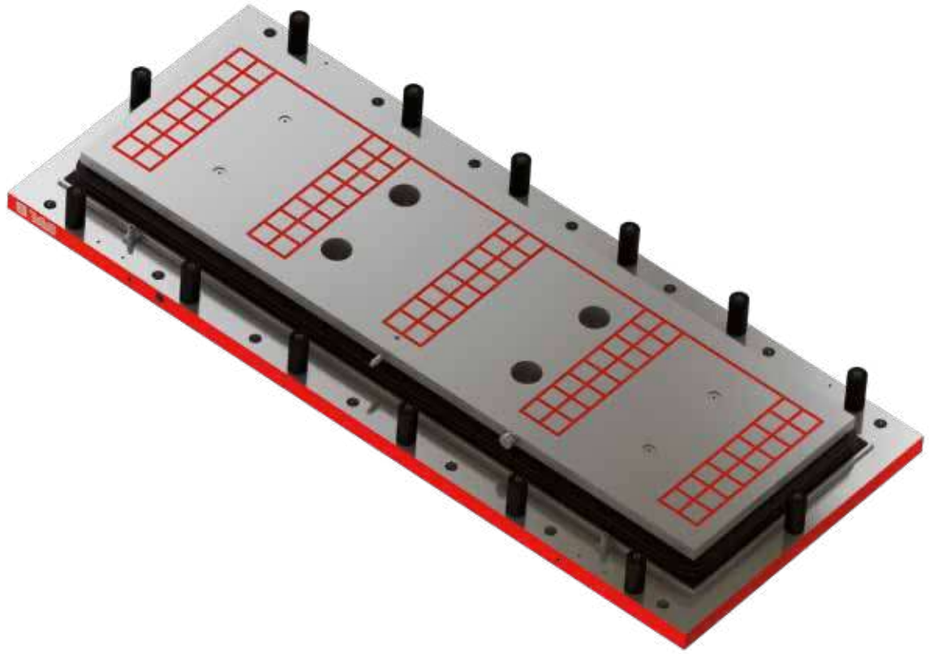


BASAMENTO UNIVERSALE (UB)

Il Basamento universale (UB) permette il montaggio di tutte le tipologie di formati attraverso il semplice cambio dello stampo intermedio.
Può essere dotato di aggancio meccanico e/o magnetico.

UNIVERSAL BASE (UB)

The universal base (UB) allows the assembly of all types of formats simply by changing the intermediate mold. It can be equipped with either mechanical and / or magnetic coupling.

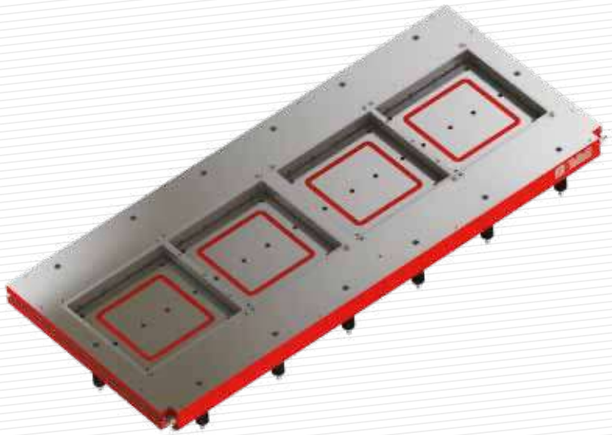


STAMPO INTERMEDIO (SI)

Lo Stampo intermedio (SI) risulta essere altamente maneggevole ed utile nel cambio formato.
Deve essere montato sul basamento universale sul quale si centra in maniera automatica.

INTERMEDIATE MOLD (SI)

The intermediate mold (SI) is highly handy and useful in changing the format. It must be put on the universal base on which it automatically centers itself.



CENTRAGGIO AUTOMATICO
AUTOMATIC CENTERING

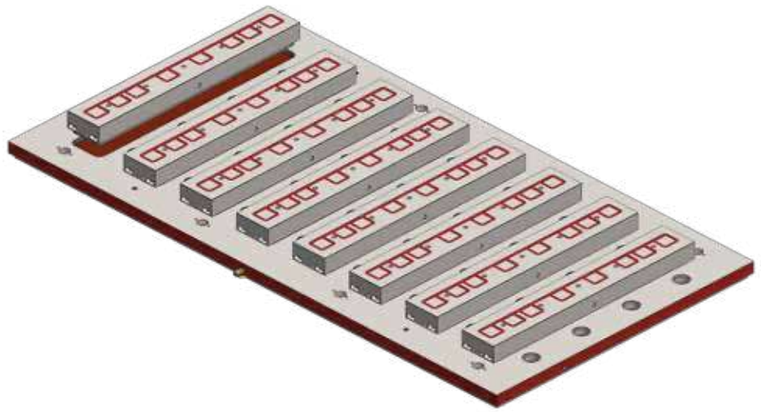
PER TUTTI I FORMATI
FOR ALL FORMATS

AGGANCIO MAGNETICO
MAGNETIC HOOK

FS INNOVATION PRO.BALANCE
PERFECT EQUILIBRIUM SOLUTION

Il sistema Pro-Balance è uno strumento che si compone di piastre basculanti ad azionamento idraulico, poste al di sotto degli zoccoli magnetici che, collegate tra loro, consentono di ottenere un unico calibro su tutte le uscite dello stampo. Questo permette l'uniformità della pressatura tra i vari alveoli.

The Pro-Balance system is an instrument that consists of hydraulically operated tilting plates, located below the magnetic bases which, once connected to one another, allow to obtain a single caliber on all the mold outputs. It also guarantees the uniformity of pressing between the various cells.



PRESSATURA UNIFORME
UNIFORM PRESSING

STAMPO PER MOSAICO

Ferrari Stampi ha la capacità non soltanto di produrre da zero ma anche di rigenerare, una volta usurati, stampi per pezzi speciali come mosaico. Lo Stampo per la realizzazione del mosaico può essere di varie tipologie, a partire dai tradizionali stampi a specchio per la produzione senza fughe fino ad arrivare a quelli a specchio rovesciato, al contrario, per la produzione con presenza di fughe.

MOLD FOR MOSAIC

Ferrari Stampi is able not only to produce but also to regenerate, once overused, molds for special pieces such as mosaic.
The mold for mosaic production can be of different kind, starting from the traditional mirror molds for the production without joints till the inverted mirror ones, on the contrary, for the production with presence of joints.



STAMPO PER PEZZI SPECIALI E BATTISCOPA (SP)

Lo Stampo per pezzi speciali e battiscopa è un prodotto realizzato ad hoc da Ferrari Stampi sulla base delle specifiche esigenze dei clienti.

SPECIAL MOLDS FOR TRIMS AND SKIRTING TILES (SP)

The mold for special pieces and skirting boards is a product created ad hoc by Ferrari Stampi , aiming to meet the specific and peculiar requests of the customers.



STAMPO PER STOVIGLIERIA (SPP)

Lo Stampo per stoviglieria è un prodotto realizzato ad hoc da Ferrari Stampi, sulla base delle specifiche esigenze dei clienti, per presse verticali tradizionali e presse idrauliche orizzontali e verticali.

TABLEWARE MOLD (SPP)

The tableware mold is a product created ad hoc by Ferrari Stampi, based on specific customers' needs, for traditional vertical presses and horizontal or vertical hydraulic presses.







APPLICATIVI
APPLICATION SYSTEMS

La continua crescita, nel settore dell'Industria Ceramica, della richiesta di qualità ed innovazione ha portato Ferrari Stampi a completare la sua offerta con una serie di Applicativi per Stampi Ceramici e Tamponi Ceramici.
Si tratta di sistemi di controllo integrati alle strutture produttive ed integrabili tra loro, per permettere un monitoraggio dei valori di lavoro del sistema di produzione.
L'elevata ricerca ha portato Ferrari Stampi a creare sistemi applicativi in grado di fornire al cliente dati digitali conservabili fino a 48 ore lavorative, oltre che esportabili via USB o tramite connessione Wi-Fi.

In the ceramic industry sector, the incessant growth of demand for quality and innovation has encouraged Ferrari Stampi to complete its offer with a series of applications for Ceramic Molds and Punches. We are talking about control systems able to interact among themselves and integrated with the production structures, in order to allow monitoring of the production system's value of work. The substantial research conduced by Ferrari Stampi has led to the creation of application systems able to provide the customers with digital data, preservable up until 48 working hours, as well as exportable either via USB ar Wi-Fi connection.







MAP
MAPPING MOLDS AND PUNCHES

01
IL SISTEMA
THE SYSTEM

IL CONTROLLO PARTE DA OGNI PRODOTTO
CONTROL STARTS WITH EACH PRODUCT

MAP, Mapping Molds and Punches, è il sistema Ferrari Stampi che dà un'identità digitale a tamponi, marche e componenti di stampo. Collega dati, cicli di lavoro e posizione per gestire il parco prodotti con maggiore consapevolezza.

MAP, Mapping Molds and Punches, is the Ferrari Stampi system that gives punches, die liners and mould components a digital identity. It connects data, operating cycles and location, giving you greater insight into your tooling inventory.



IDENTIFY

SAI ESATTAMENTE CHE COSA HAI
KNOW EXACTLY WHAT YOU HAVE

ID univoco, formato, descrizione e documenti associati: meno ambiguità e informazioni più facili da ritrovare.

A unique ID, size, description and linked documents: less ambiguity and information that is easier to find.

LIFECYCLE

DECIDI QUANDO INTERVENIRE
DECIDE WHEN TO TAKE ACTION

Cicli totali e parziali, storico rigenerazioni e soglie di attenzione: più dati per pianificare la vita del prodotto.

Total and partial cycle counts, refurbishment history and alert thresholds: more data to plan each product's service life.

LOCATION

TROVI CIÒ CHE TI SERVE
FIND WHAT YOU NEED

Posizione registrata tra pressa, magazzino e rigenerazione: meno tempo nelle ricerche e meno rischio di smarrimenti.

Location tracked across the press, warehouse and refurbishment stages: less time spent searching and a lower risk of misplaced items.

02
OPERATIVITÀ
OPERATIONS

DAL REPARTO ALLE DECISIONI
FROM THE SHOP FLOOR TO DECISION-MAKING



Un flusso semplice, con movimenti registrati e informazioni collegate al singolo prodotto.

A simple workflow, with recorded movements and information linked to each product.

1 IDENTIFICA IDENTIFY
Anagrafica + ID
Product record + ID

2 REGISTRA RECORD
Pallet e posizione
Pallet and location

3 PRODUCI PRODUCE
Pressa e cicli
Press and cycles

4 PIANIFICA PLAN
Rientro e rigenerazione
Return and refurbishment



Dati consultabili e anomalie da verificare aiutano a stabilire le priorità. La posizione riflette i movimenti registrati; viste e funzioni vengono definite nel progetto pilota.

Accessible data and anomalies flagged for review help you set priorities. Location information reflects recorded movements; views and functions are defined during the pilot project.

03
VALORE MISURABILE
MEASURABLE VALUE

IL ROI SI MISURA NEL TUO REPARTO
ROI IS MEASURED ON YOUR SHOP FLOOR

Valutiamo insieme il valore di prodotti recuperati, ore di ricerca risparmiate, urgenze evitate e rigenerazioni meglio pianificate.

Together, we assess the value of recovered products, hours saved searching, emergencies avoided and better-planned refurbishment.

ROI =

BENEFICI - COSTI
BENEFITS - COSTS

COSTI x 100
COSTS x 100

Benefici e costi complessivi di MAP, espressi in euro e riferiti allo stesso periodo.

Total MAP benefits and costs, expressed in euros and calculated over the same period.

FS INNOVATION ISO.TECH
PERFECT CONTROL SOLUTION

Iso-Tech è un sistema di controllo e gestione della pressione adattabile sia allo stampo isostatico Pro-balance sia ai tamponi marca isostatici.
Pro-Balance: L'Iso-Tech permette al cliente di monitorare i valori di lavoro del sistema isostatico sin dalla prima fase di pressatura, evitando la produzione di materiale non conforme.
Nel caso in cui i valori escano dalle tolleranze impostate, l'operatore interviene sin dal primo istante uniformando la pressione, eliminando in questo modo i tempi di attesa delle staffette.
Sono presenti, sia per lo stampo isostatico Pro-Balance che per i tamponi marca isostatici, degli appositi sistemi di allarme che segnalano eventuali perdite, anomalie o malfunzionamenti durante la pressatura.
È possibile conservare i dati digitali fino a 48 ore di lavoro, oltre che di esportarli via USB o tramite connessione Wi-Fi.

Iso-Tech is a pressure control and management system adaptable to both the Pro-balance isostatic mold and the isostatic brand punches.
Pro-Balance: Iso-Tech allows the customer to monitor the working values of the isostatic system from the first pressing phase, avoiding the production of non-compliant material. In the event that the values go beyond the set tolerances, the operator intervenes from the first moment by uniforming the pressure, thus eliminating the waiting times of the relay. There are, both for the Pro-Balance isostatic mold and for the isostatic brand punches, special alarm systems that signal any leaks, anomalies or malfunctions during pressing. You can keep digital data for up to 48 hours of work, as well as export it via USB or via Wi-Fi connection.

DATI ESPORTABILI TRAMITE WIFI
WIFI EXPORTABLE DATA



FS INNOVATION C.CYCLE
ADVANCED CYCLE COUNTER CONTROL

C.Cycle è uno strumento integrato all'Isotech, che permette di visualizzare i cicli totali e parziali di stampo, tamponi bordino e tamponi marca.

C.Cycle is an instrument integrated with Isotech, which allows to view the total and partial cycles of the mold, edge pads and brand pads.

MONITORAGGIO CICLO DI VITA DELLO STAMPO
MONITORING OF MOLD LIFE CYCLE

FS INNOVATION ON.VIBE
ADVANCED VIBRATING LEVELING SYSTEM

On Vibe consiste in un brevetto volto a migliorare il caricamento prima della pressatura. Azionando un semplice sistema alloggiato all'interno dello stampo, le polveri, agitate velocemente, permettono di uniformare l'elemento soffice prima della pressatura, migliorandone la disposizione. Tale soluzione permette di ridurre notevolmente i tempi di disareazione della normale pressatura, ottenendo benefici visibili fin da subito e riducendo in questo modo gli eventuali difetti geometrici delle singole piastrelle. Questa tecnologia può essere utilizzata in ogni tipologia di stampo e pressa.

On Vibe consists of a patent aimed at improving loading before pressing. By operating a simple system inside the mold, the powders, that are quickly stirred, allow to uniform the soft element before pressing, improving its arrangement.
This solution allows to considerably reduce the de-aeration times of the normal pressing, immediately obtaining visible benefits and thus reducing any geometric defects of each tile. This technology can be used in any type of mold and press.

MINOR TEMPO DI DISAREAZIONE
QUICKER DEAERATING

RIDUZIONE DIFETTI GEOMETRICI
GEOMETRICAL ERRORS REDUCTION

FS INNOVATION ON.EYE
VIDEO CONTROL INSPECTION SYSTEM

On Eye è un sistema di videocontrollo innovativo dotato di telecamere endoscopiche con illuminazione led fissate sullo stampo inferiore, che hanno lo scopo di visualizzare in diretta lo stato di quest'ultimo senza interrompere la produzione. Il videocontrollo si interfaccia direttamente con Isotech dando la possibilità all'operatore di visualizzare singolarmente o contemporaneamente le immagini di tutte le telecamere.

On Eye is an innovative video control system equipped with endoscopic cameras with fixed led lights on the lower mold, aiming to display the status of the latter directly without interrupting the production. The video control interfaces directly with Isotech giving the operator the possibility to view individually or simultaneously the images of all cameras.

VIDEO CONTROLLO DELLO STAMPO
MOLD VIDEO CONTROL

PRODUZIONE CONTINUA E MONITORATA
CONTINUOUS AND MONITORED PRODUCTION

FS INNOVATION AIR.BOOST
ADVANCED AIR CONTROL SYSTEM

Air Boost è un sistema avanzato di controllo dell'aria. Si tratta di un apparecchio che viene posizionato a bordo pressa e si interfaccia direttamente con Iso-tech. Air Boost permette al cliente di visualizzare, gestire e impostare l'impianto di pulizia/aria presente sullo stampo.

Air Boost is an advanced air control system. It is a device that is positioned on the press and directly interfaces with Iso-tech. Air Boost allows the customer to view, manage and set the cleaning / air system present on the mold.



CONTROLLO DELL'ARIA
AIR CONTROL



STAMPO ISOSTATICO PRO-BALANCE COMPLETO DI AIR BOOST E DUSTOP, COLLEGATO AD ISO-TECH.

PRO-BALANCE ISOSTATIC MOLD COMPLETE WITH AIR BOOST AND DUSTOP CONNECTED TO ISO-TECH.

GREEN EFFICIENT SMART SAFETY

FS INNOVATION AIR.MOOD
HIGH DEAREATING SOLUTION

Air Mood è un sistema di aspirazione dedicato allo stampo, costituito da un dispositivo aspirante posizionato a bordo pressa, controllato e gestito da Isotech che, in abbinamento al carter in Plexiglass, Dustop permette una pulizia ottimale dello stesso, senza utilizzare la normale aspirazione (supero) dell'impianto. Isotech-Pro registra il funzionamento acceso/spento del sistema, attiva e setta gli allarmi.

Air Mood is a suction system dedicated to the mold, consisting of a suction device positioned on the edge of the press, controlled and managed by Isotech.
Correlated to Plexiglass carter, Isotech in fact allows optimal cleaning of the same, without using normal suction (exceeding) of the installation.
Isotech-Pro records the system on / off operation, activates and sets alarms.

PULIZIA OTTIMALE DELLO STAMPO
OPTIMAL MOLD CLEANING

FS INNOVATION DUSTOP
ANTI DUST CARTER

Dustop è il sistema carterizzato di pulizia stampo. Esso è differente dalla normale carterizzazione degli stampi CRS e può essere utilizzato su ogni tipologia di stampo, sia sulla parte inferiore che sulla parte superiore. Con la sua trasparenza, permette la visibilità all'interno dello stampo stesso ed è utilissimo in quanto lo mantiene sempre in condizioni ottimali di pulizia. È dotato di particolari accessori che permettono il libero movimento dello stampo.

Dustop is the carterized mold cleaning system. It is different from normal carterization of the CRS molds and can be used on any type of mold, both on the bottom and on the top. With its transparency, it allows visibility inside the mold itself and is very useful as it always keeps it in optimal cleaning conditions. It is equipped with special accessories that allow the free movement of the mold.



FS INNOVATION AIR QUICK CONNECTORS

Air Quick Connectors è un innovativo sistema che permette di velocizzare le operazioni di cambio Stampo e di averne il controllo tramite un sistema nato e studiato da Ferrari Stampi presente e montato sullo Stampo che, tramite un modulo esterno, permette la connessione rapida delle varie Tubazioni dell'aria.

Vantaggi:
- Unica operazione per il cambio
- Risparmio di tempo
- Maggiore sicurezza
- Riduzione dei tempi di fermo macchina
- Facilità di connessione

Air Quick Connectors is an innovative system which allows to speed up the mold change operations and to have control of it through a born system and designed by Ferrari Stampi present and mounted on the Mold which, through an external module, it allows quick connection of the various air pipes.

Advantages:
- Single operation for the change
- Time savings
- More security
- Reduction of machine downtime
- Ease of connection





VELOCIZZARE IL CAMBIO STAMPO CON UN'UNICA OPERAZIONE SEMPLICE E SICURA

SPEED UP THE CHANGE MOLD WITH A SINGLE ONE SIMPLE OPERATION E SAFETY

FS PATENT
BREVETTO FERRARI STAMPI

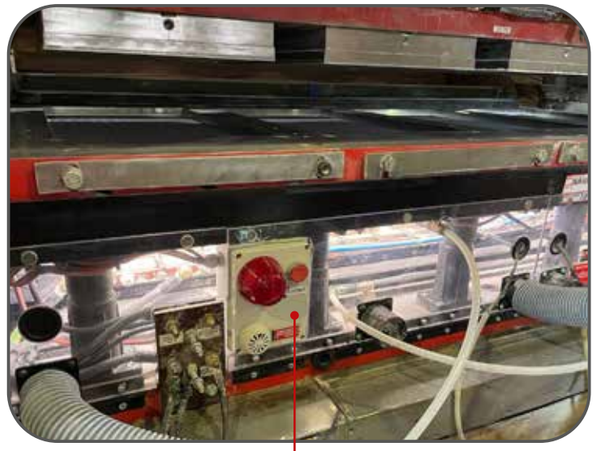
FS INNOVATION MPR SECURITY MOULD

L'innovativo MPR System, ultimo Brevetto nato negli uffici tecnici Ricerca e Sviluppo Ferrari Stampi SpA, permette un monitoraggio costante di matrice e blocco di supporto; un sensore acustico e luminoso, arresta il flusso di lavoro quando rileva un accumulo di polvere e residui nella cella di pressione matrice/blocco, interrompendo il processo di pressione si ha la possibilità di intervenire subito con piccole manutenzioni, evitando quindi fermi lavori prolungati dovuti allargatura dei bocchi.

Grazie a MPR System si riducono i costi di manutenzione in linea e si ottimizzano i lavori di manutenzione

The innovative MPR System, the latest patent born in the Ferrari Stampi SpA Research and Development technical offices, allows constant monitoring of the area between the Die Box and Ejecting Block; an acoustic and light sensor stops the work process when it detects an excessive accumulation of dust and residues in the cavities between the Die Box and Ejecting Block, giving the Operators the possibility to intervene immediately with minor maintenance, thus avoiding major breakages of the Mold and consequent production stops prolonged.

Thanks to MPR System, on-line maintenance costs are reduced and maintenance work is optimized



SENSORE ACUSTICO E LUMINOSO DI ARRESTO
ACOUSTIC AND LUMINOUS STOP SENSOR



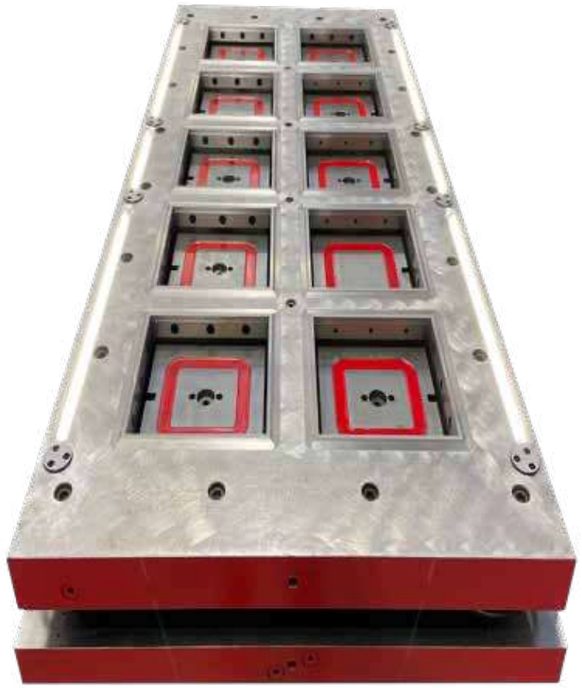
MPR SYSTEM

FS PATENT
BREVETTO FERRARI STAMPI

FS LED SYSTEM

Led System è l'innovativo sistema Ferrari Stampi per una visione ottimale dello stampo durante il processo produttivo.
Un incavo di precisione con strisce led di alta qualità e di colore neutro, garantisce un'illuminazione omogenea lungo tutto il lato dello stampo (sia lato superiore che lato inferiore).
Led-system la si può applicare a tutte le tipologie di stampi.

Led System is the innovative Ferrari Stampi system for an optimal view of the mold during the production process.
A precision recess with high-quality, neutral-colored LED strips guarantees homogeneous lighting along the entire side of the mold (both upper and lower sides).
Led-system can be applied to all types of molds.







LED LUNGO TUTTO IL LATO DELLO STAMPO
LED ALONG THE WHOLE SIDE OF THE MOLD



LED DI ALTA QUALITÀ
HIGH-QUALITY



VETRO DI PROTEZIONE
PROTECTIVE GLASS

BREVETTO N° 102020000028319 - DEPOSITATO IL 25/11/2020

FS PATENT
BREVETTO FERRARI STAMPI

ELECTRONIC QUICK CONNECTOR

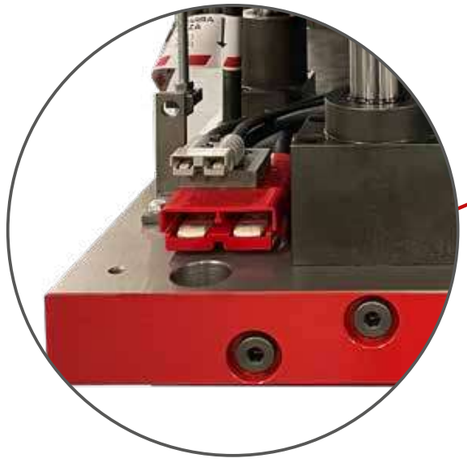
Electronic Quick Connector è un innovativo sistema che permette di velocizzare le operazioni di cambio stampo e di averne un maggiore controllo grazie al collegamento di due spine cablate, una installata sullo stampo e una che si collega alla pressa grazie ad un modulo esterno.

Questo permette:
- **unica operazione per il cambio**
- **risparmio di tempo**
- **maggiore sicurezza**
- **nessun errore di cablaggio**
- **riduzione dei tempi di fermo macchina**

Electronic Quick Connector is a innovative system that allows speed up exchange operations mold and to have a larger one control thanks to the connection of two wired plugs, one installed on the mold and one that connects to the press thanks to a module external.

This allows:
- single operation for the change
- time savings
- greater safety
- no wiring errors
- reduction of downtime machine







ELECTRONIC QUICK CONNECTOR
SU STAMPO SUPERIORE SFS
ELECTRONIC QUICK CONNECTOR
IN THE UPPER MOLD SFS



TAMPONI
PUNCHES

Ferrari Stampi ha saputo sviluppare nel tempo la propria esperienza attraverso una continua ricerca ed un personale altamente qualificato, arrivando a diventare un punto di riferimento nel distretto industriale sassolese.
Questo ha permesso ad Ferrari Stampi di diventare un punto di riferimento per la progettazione, costruzione, produzione e vendita di Tamponi Ceramici, nonché per la loro manutenzione in caso di rottura o usura, grazie ad un attento processo di rigenerazione.
Ferrari Stampi è, quindi, in grado di andare incontro all'ampia ed esponenziale richiesta di questo particolare prodotto, adatto per la produzione industriale di piastrelle di varie formato.

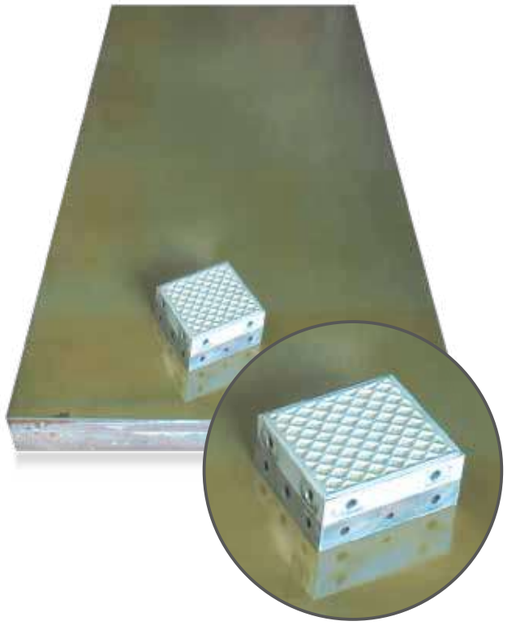
Ferrari Stampi managed to develop its experience through continuous research and a highly-qualified personnel, becoming a reference point in the industrial district in Sassuolo. This allowed of Ferrari Stampi to turn into the benchmark in terms of design, production, structure and sale of Ceramic Punches, as well as their maintenance in case of failure or usury, through a precise work of regeneration. Ferrari Stampi is, therefore, able to reach out to the broad and exponential request of this special product, suitable for the industrial production of tiles of different formats.

TAMPONE BORDINO (T/B)

Si tratta di un tampone prodotto in acciaio, con riporto perimetrale realizzato in materiale ad alta resistenza, rivestito in superficie con gomma o resina che può essere di tipologia e durezza differente in base alle esigenze del cliente. L'obiettivo di questo prodotto è quello di ottenere realizzazioni superficiali con gli effetti desiderati dal richiedente.

PUNCHES WITH EDGE SPACER (T/B)

It is a punch produced in steel, with high resistance hard-facing on the outer edge. It is coated on the surface with rubber or resin which can be of different type and hardness according to the customer's needs. The goal of this product is to obtain superficial creations with the desired effects.



TAMPONE BORDINO TEMPERATO E CROMATO (T/B/C)

Tampone la cui cromatura permette di realizzare piastrelle con superficie di altissima qualità. Esso è particolarmente adatto per pressare gres porcellanato non smaltato.
La tempra che caratterizza questo tampone permette un'elevata resistenza all'usura.

HARDENED AND CHROME-PLATED PUNCHES WITH EDGE SPACERS (T/B/C)

It is a punch whose chroming allows you to create tiles with the highest quality surface. It is particularly suitable for pressing unglazed porcelain stoneware. The hardening that characterizes this punch allows high wear resistance.



TAMPONE BORDINO IN RESINA SPECIALE (T/B/S)

Di nuova concezione, il Tampone bordino in resina speciale permette di coniugare i vantaggi e la praticità di un tampone in resina con finiture superficiali simili al tampone temprato e cromato.



PUNCHES WITH EDGE SPACER MADE OF SPECIAL RESIN (T/B/S)

Newly developed, the special resin punch allows to combine the advantages and practicality of a resin punch with surface finish of a hardened and chrome-plated punch.

FS INNOVATION BODY.SAVER
HIGH PERFORMANCE BODY RECOVERY SYSTEM

FS INNOVATION G.E.S.S. GREEN EFFICIENT SMART SAFETY

TAMPONE BORDINO

Il Tampone Body Saver è stato pensato e progettato per minimizzare lo scarico nella tolleranza dimensionale di chiusura dello stampo. Con questo particolare tipo di tampone è infatti possibile ridurre al minimo lo spreco di terra, sia al momento del riempimento dell'alveolo che al momento dell'espulsione della piastrella stessa.
Il valore aggiunto si ha con la possibilità di evitare che il tampone si blocchi per causa della terra che aderisce al bordo del tampone stesso.

BODY SAVER PUNCH

The Body Saver punch was conceived and designed to minimize the discharge in the dimensional tolerance of the mold closure. In fact, with this particular type of punch it is possible to reduce the waste of earth, both when filling the alveolus and when the tile is expelled. The added value is obtained with the possibility of preventing the punch from blocking due to the earth adhering to the edge of the punch itself.



FS PATENT
BREVETTO FERRARI STAMPI

TAMPONE AUTOCOMPENSANTE BREVETTATO DA FERRARI STAMPI (T/M/A)

Tampone ad altissima affidabilità tecnica, ottenuto a seguito di approfonditi esami e prove, con caratteristica della piastra flottante ed eliminazione della “trasparenza”.
Brevetto Ferrari Stampi.

SELF-COMPENSATING PUNCHES PATENTED BY FERRARI STAMPI (T/M/A)

Highly reliable technical punch, obtained following in-depth examinations and tests, with the characteristic of the floating plate and elimination of “transparency”. Patented by Ferrari Stampi.

FS PATENT
BREVETTO FERRARI STAMPI



TAMPONE MARCA ISO +PLUS

Il Tampone di marca isostatico +PLUS è un sistema innovativo sottoposto a brevetto, che permette di eliminare i problemi relativi a riflessi, ondulazioni, anti-trasparenza ecc., che possono essere provocati dal classico sistema isostatico. Questo permette di aumentare in maniera considerevole la qualità del prodotto finale. Il Tampone marca +PLUS rappresenta la perfetta combinazione tra i benefici di un tampone marca rigido, come l’anti-trasparenza, e quelli di un tampone classico, come la quadratura.

ISO +PLUS BRAND PUNCH

The isostatic + PLUS brand punch is an innovative patented system, which allows to eliminate the problems related to reflections, undulations, anti-transparency etc., which can be caused by the classic isostatic system. This allows to considerably increase the quality of the final product. The + PLUS brand punch represents the perfect combination between the benefits of a rigid brand punch, such as anti-transparency, and those of a classic punch, such as squaring.



TAMPONE MARCA ALTA COMPENSAZIONE (T/M/H)

Tampone studiato per avere un’ottima compensazione del pressato.
Questo prodotto è stato progettato e brevettato per dare vita ad una tipologia del tutto innovativa di tampone auto-compensante altamente resistente.

HIGH COMPENSATION BRAND PUNCH (T/M/H)

Punch especially designed for optimal compensation of pressed powder density.
This product has been designed and patented to create a completely innovative type of highly resistant self-compensating punch.



TAMPONE ISOSTATICO MARCA AD EFFETTO COMPENSANTE (T/M/I)

Il Tampone isostatico marca ad effetto compensante (T/M/I) è assolutamente affidabile per ogni tipo di produzione, in particolare per gli stampi a doppio caricamento.
Questo prodotto permette di ottenere una densità uniforme del pressato in ogni punto della massa, grazie all’olio presente nelle canalizzazioni interne, oltre che la realizzazione di un prodotto perfettamente dimensionato in particolare con impasti soggetti al ritiro di cottura.

ISOSTATIC BRAND PUNCH WITH COMPENSATING EFFECT (T/M/I)

The isostatic brand punch with compensating effect (T / M / I) is absolutely reliable for all types of production, in particular for double-loading molds. This product allows obtaining an uniform density of the pressed material, thanks to the oil present in the internal channels, as well as the creation of a perfectly sized.





TAMPONE ISOSTATICO (ASOLA) AD EFFETTO COMPENSANTE (T/M/V)

Questa tipologia di tamponi isostatici ad asole permettono di ottenere un'elevata affidabilità, garantendo la compensazione su piastrelle ad ampia superficie.

ISOSTATIC PUNCH (SLOT) WITH COMPENSATING EFFECT (T/M/V)

This type of isostatic punch allow to obtain high reliability, ensuring compensation on large surface tiles.

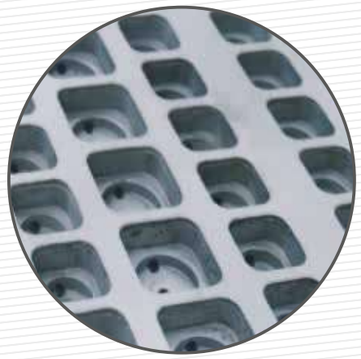


TAMPONE ISOSTATICO A TAPPI (T/M/T)

I Tamponi Isostatici a tasselli consentono di avere un ottimo compromesso tra l'affidabilità, la compensazione e le superfici d'appoggio (molto importante in fase di cottura).

ISOSTATIC PUNCH WITH PLUGS (T/M/T)

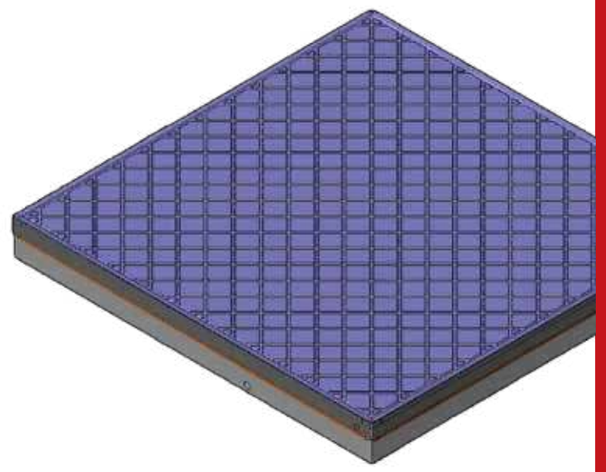
Isostatic Punch with plugs that is an excellent compromise between reliability, compensation and contact surfaces (very important during firing).



FS INNOVATION BI.LEVEL DUAL COMPENSATION SOLUTION

TAMPONE MARCA BI-LEVEL

Tampone Marca Isostatico composto da due livelli di compensazione.
La parte superiore del tampone è ricoperta in gomma e racchiude un circuito di olio, che consente la correzione della pressatura nelle singole zone della piastrella; la stampa può essere effettuata con qualsiasi tipo di muratura.
La parte inferiore racchiude un sistema che consente un'oscillazione controllata della parte superiore a contatto con la piastrella; collegando tra loro i tamponi delle varie uscite si ottiene la correzione del calibro tra gli alveoli.
Questo prodotto unisce i benefici ottenibili da marca isostatica e dal sistema pro-balance in un'unica soluzione. La completa assenza di tappi esclude eventuali trafilamenti di olio.



BI-LEVEL BRAND PUNCH

Isostatic Brand Punch consisting of two compensation levels. The upper part of the punch is covered with rubber and encloses an oil circuit, which allows the correction of the pressing in the individual areas of the tile; printing can be done with any type of masonry. The lower part contains a system that allows controlled oscillation of the upper part in contact with the tile; by connecting the punches of the various outputs together, the caliber is corrected between the cavities. This product combines the benefits obtainable from the isostatic mark and the pro-balance system in a single solution. The complete absence of plugs excludes any oil leakage.

TAMPONE ISOSTATICO EVO

Tampone Isostatico di ultimissima generazione nato e studiato per garantire una ottima compensazione grazie alla presenza di particolari circuiti di olio all'interno del tampone.

ISOSTATIC EVO PUNCH

The latest Isostatic Punch studied to guarantee an optimal compensation thanks to the presence of specific oil circuits inside the punch.



Spinta dal concetto di evoluzione e collaborazione con i propri clienti, Ferrari Stampi ha saputo studiare e trovare soluzioni tra le più avanzate per le loro necessità, progettando svariate tipologie di Accessori per Stampi Ceramici e Tamponi Ceramici.
L'Industria Ceramica richiede infatti una continua ricerca anche da un punto di vista relativo agli Accessori per la produzione e la pulizia degli Stampi Ceramici, a partire dalle matrici fino ad arrivare ai magneti e alle lastrine per Stampi Ceramici.
Offrire al mercato nuove proposte innovative è l'obiettivo che pervade sin dalle sue origini Ferrari Stampi, che punta continuamente a dare il meglio ai suoi clienti.

Driven by the concept of evolution and collaboration with their customers, Ferrari Stampi managed to study and find the most advanced solutions for their needs, designing various types of accessories for ceramic molds and punches.
Ceramic industry requires in fact a continuous research in terms of accessories for the production and cleaning of the ceramic molds, starting from the templates all the way up to the magnets and the slab for ceramic molds.
Providing the market with innovative proposals is one of the most primal goal of Ferrari Stampi, which keeps on aiming to alwasy give the best to their customers.

ACCESSORI
ACCESSORIES



MATRICI PER STAMPAGGIO TAMPONI

L'utilizzo di sistemi grafici e produttivi avanzati permette di realizzare prototipi di per ogni tipo di matrice di stampaggio, assecondando diversi modelli e tipologie di design in base alle esigenze del cliente.

MATRIX FOR PUNCHES MOLDING

The use of advanced graphic and production systems allows the creation of prototypes for each type of matrix, supporting different models and types of design based on customer needs.



Strutture per matrici di stampaggio / Structures for molding matrix

PULIZIA STAMPO (MC)

Il Sistema di puliziza ad aria soffiata permette di eliminare i depositi di terra garantendo valvole costantemente pulite ed efficienti.

MOLD CLEANING (MC)

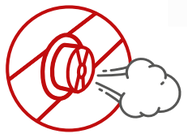
The blown air cleaning system allows to eliminate the earth deposits guaranteeing constantly clean and efficient valves.



PULIZIA STAMPO (MC)
MOLD CLEANING (MC)



DEPOSITI DI TERRA
LAND AND GRAVEL SITES



PULIZIA CON ARIA SOFFIATA
CONTROLLED FUN CLEANING

VALVOLA PULITA
CLEAN VALVE

GOMME E RESINE

Il processo di stampaggio di qualsiasi tampone viene svolto internamente, assicurando l'utilizzo di materiali come gomme e resine di svariata durezza e consistenza a seconda delle richieste.

RUBBERS AND RESINS

The molding process of any punch is internally carried out, ensuring the use of materials such as rubbers and resins of various hardness and consistency according to the requests.



GOMME E RESINE (GR)
RUBBER AND RESIN (GR)

FS INNOVATION ISO.TECH.PRO PERFECT CONTROL SOLUTION

L'Iso-Tech.Pro, è un sistema di controllo e gestione della pressione adattabile sia ai tamponi marca isostatici sia allo stampo isostatico Pro-Balance.
Per i tamponi marca isostatici, l'Iso-Tech.Pro, consente la gestione ed il controllo della pressione di ogni singolo tampone, il collegamento di tutti i tamponi, nonché il lavaggio del circuito stesso.
Sono presenti, sia per i tamponi marca isostatici che per lo stampo isostatico Pro-Balance, degli appositi sistemi di allarme che segnalano perdite, anomalie o malfunzionamenti durante la pressatura.
È possibile conservare i dati digitali fino a 48 ore di lavoro e di esportarli via USB o tramite connessione Wi-Fi.

Iso-Tech.Pro is a pressure control and management system that can be adapted to both isostatic brand punches and the Pro-Balance isostatic mold.
Isostatic brand punches: Iso-Tech, especially in its more complete version Iso-Tech.Pro, allows the management and control of the pressure of each individual isostatic punch or even the connection of all the punches, as well as the washing of the circuit itself. There are, both for isostatic brand punches and for the Pro-Balance isostatic mold, special alarm systems that signal leaks, anomalies or malfunctions during pressing. You can keep digital data for up to 48 hours of work and export it via USB or via Wi-Fi connection.



CONTROLLO PRESSIONE TAMPONI
CONTROL OF PUNCHES' PRESSURE

MAGNETI PERMANENTI

Il sistema a magneti permanenti risulta essere utilissimo per il fissaggio e la tenuta di tamponi di grandi dimensioni. Si attiva tramite centralina, la quale eroga energia solo durante il processo di magnetizzazione e smagnetizzazione, comportando quindi una considerevole riduzione di consumo elettrico rispetto al sistema elettromagnetico tradizionale.
Non necessitando di una continua alimentazione elettrica, il sistema a magneti permanenti non risente di accidentali cali o interruzioni di corrente, mantenendo costantemente la sua regolare funzionalità.

PERMANENT MAGNETS

The permanent magnet system is very useful for fixing and holding large punches.
It is activated through the control unit, which supplies energy only during the magnetization and demagnetization process, thus resulting in a considerable reduction in electricity consumption compared to the traditional electromagnetic system. Since the permanent magnet system does not require a continuous power supply, it is not affected by accidental drops or power outages, constantly maintaining its regular functionality.

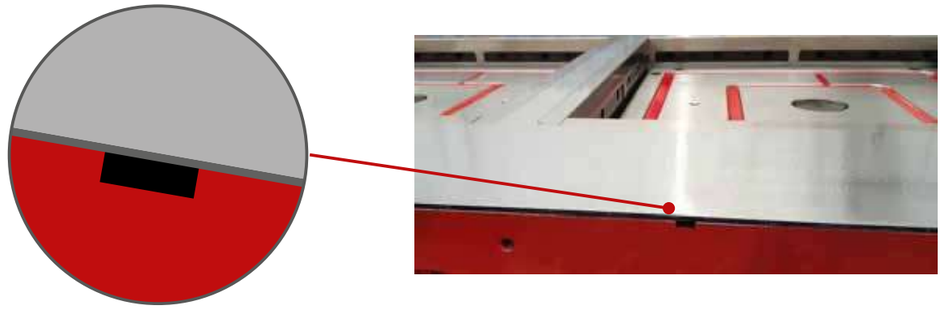


LASTRA ANTI-USURA

Si tratta di una lastra, utilizzata per la cassetta matrice, che garantisce una minore usura di quest'ultima durante la fase di caricamento. Questo prodotto è estremamente facile da applicare, grazie ad un sistema di fissaggio magnetico, oltre che semplice da sostituire sotto pressa, abbattendo così i tempi ed i costi di rigenerazione.

ANTI-WEAR SHEET

It is a sheet, used for the die box, which guarantees less wear and tear of the latter during the loading phase. This product is extremely easy to apply, thanks to a magnetic fixing system, as well as simple to replace under the press, thus reducing times and costs of regeneration.



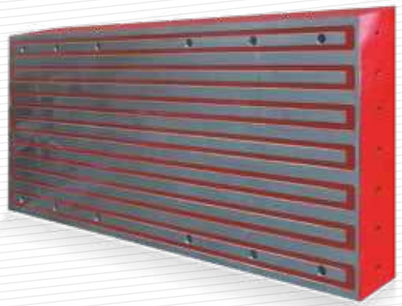
PIASTRE MAGNETICHE SUPERIORI A ELETTROMAGNETI E A MAGNETI PERMANENTI (PM)

Si tratta di piastre elettromagnetiche utilizzabili con tutti i tipi di presse. Sono provviste di riscaldamento e consentono un rapido cambio di tamponi.

UPPER MAGNETIC PLATE WITH ELECTROMAGNET FOR PERMANENT MAGNET (PM)

These are electromagnetic plates that can be used with all types of presses.
They feature heating system and allow for rapid punch changeovers.



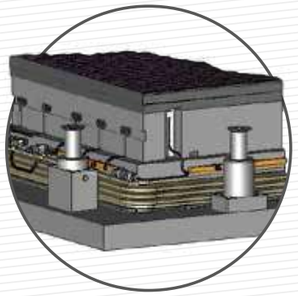


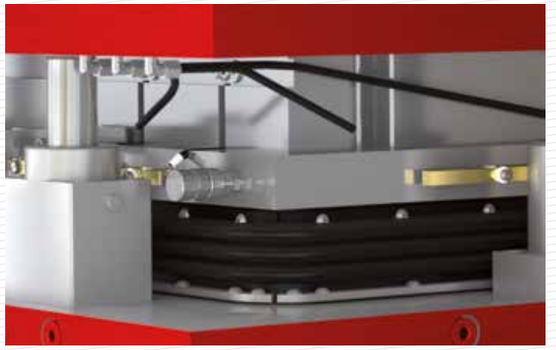
COLLEGAMENTO MARCHE

Il circuito idraulico è ricavato all'interno dello stampo.
Sono possibili innesti rapidi che consentono di mettere in comunicazione i tamponi isostatici, abbattendo drasticamente le perdite di pressione nel circuito e contribuendo ad una miglior pulizia dello stampo. Si tratta di un accessorio indispensabile negli stampi a "doppia fila".

CONNECTION MARKS

The hydraulic circuit is inside the mold. Quick couplers permit the isostatic punches to communicate, drastically reducing pressure loss in the circuit and contributing to better mold cleaning. Essential in "double row" molds. It is an indispensable accessory in "double row" molds.



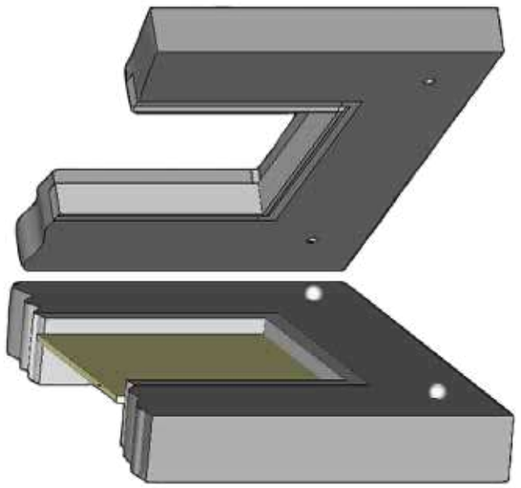


BALL CENTERING

Il Ball Centering è un sistema che sfrutta la geometria di quattro sfere di acciaio per centrare lo stampo superiore con quello inferiore in fase di installazione. È un prodotto necessario quando occorre sfruttare al massimo la luce di passaggio del carrello, in quanto non comporta ulteriori ingombri durante la produzione. Si tratta di un accessorio affidabile e di semplice utilizzo.

BALL CENTERING

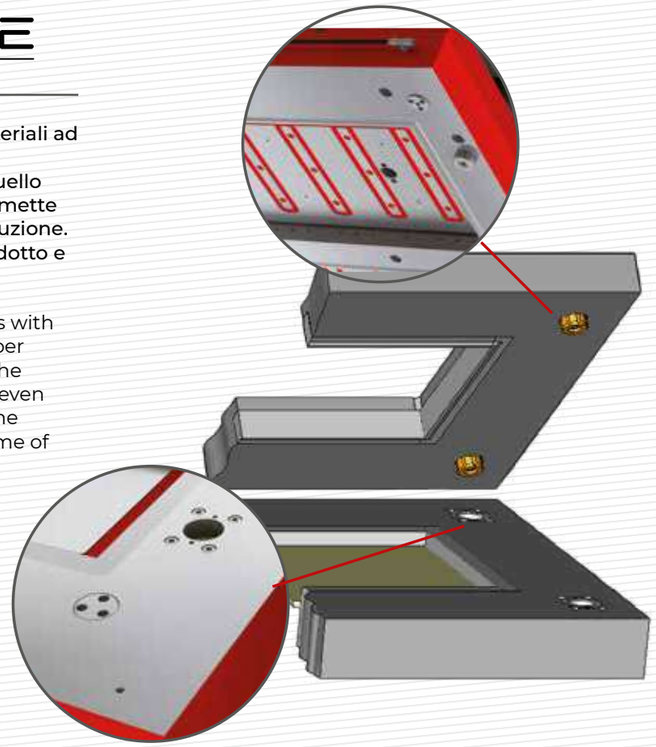
Ball Centering is a system that uses the geometry of four steel balls to center the upper mold with the lower one during installation. It is a necessary product when you need to make the most of the light passage of the carriage, as it does not entail additional dimensions during production. It is a reliable and easy-to-use accessory.



FS INNOVATION ON.CENTRE AUTOMATIC CENTERING SYSTEM

È un sistema perno-boccola realizzato in materiali ad alta resistenza all'usura.
Utile per centrare lo stampo superiore con quello inferiore in fase installazione, l'On Centre permette di mantenerli centrati anche durante la produzione.
Questo accessorio migliora la qualità del prodotto e aumenta la durata dello stampo.

It is a pivot-bushing system made of materials with high wear resistance. Useful to center the upper mold with the lower one during installation, the On Center allows you to keep them centered even during production. This accessory improves the quality of the product and increases the lifetime of the mold.

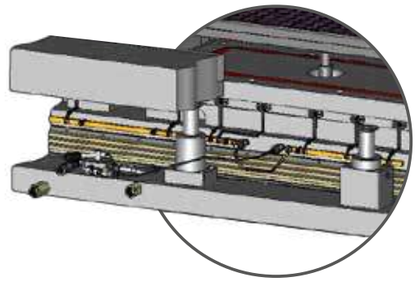


TUSE

Il Tuse è un cilindro che serve per l'estrazione del tampone inferiore.
Esso viene azionato da un rubinetto, che permette il recupero della pressione dal circuito idraulico dei cilindri di sostegno della matrice.

TUSE

Extractíon cylínder of the lower punch. Powered by a faucet that allows pressure to be recovered from the hydraulic circuit of the support cylinders of the matrix.



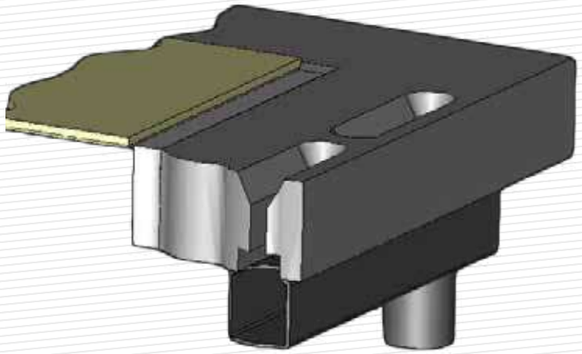


VACUUM CLEANER

Il Vacuum Cleaner è un accessorio caratterizzato da una serie di scanalature sul lato anteriore della matrice, collegate ad un tubolare di aspirazione posto al di sotto della stessa.
È ideale per evitare di pressare le "bavette", che il raschietto del carrello potrebbe trascinare nell'alveolo in fase di ritorno inquinando il soffice, e per recuperare la polvere.

VACUUM CLEANER

Series of grooves on the front side of the matrix, connected to a suction tube placed under it. Ideal to avoid pressing the "droplets" that the carriage scraper may drag into the cavity in the return stroke, polluting the soft mold and to recover dust.

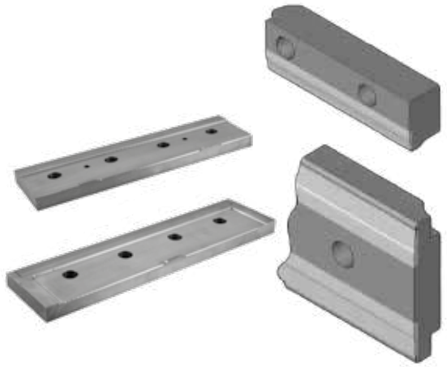


LASTRINE LONG-LIFE

Si tratta di lastrine con inserti in materiale extra duro, che garantiscono un'elevata resistenza all'usura.

LONG-LIFE LINERS

Strips with inserts made of extra-hard material that ensure high wear resistance.

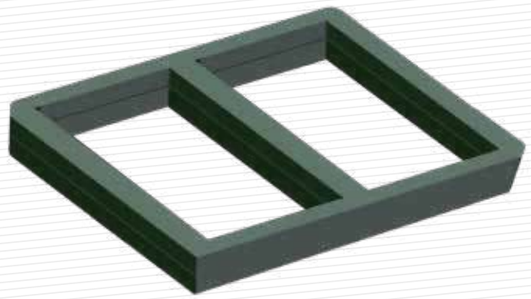


LASTRINE K150

Si tratta di lastrine a lunga durata K150, esclusive di Ferrari Stampi.
Garanzia di elevata resistenza all'usura, questo prodotto ha l'enorme vantaggio di essere un materiale solido nella sua totalità e non soltanto a livello parziale. Queste lastrine sono inoltre rigenerabili ed utilizzabili ancora come fossero nuove.

LINERS K150

These are K150 long-lasting plates, exclusive of Ferrari Stampi.
A guarantee of high wear resistance, this product has the enormous advantage of completely being made by a solid material. These plates are also regenerable and still usable as if they were new.

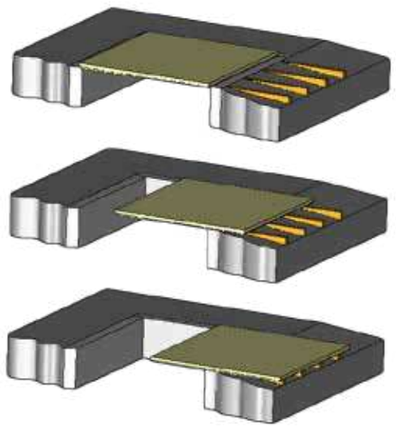


SLIDE

Lo Slide è un sistema composto da una serie di listelli in materiale antiaderente posti su un piano inclinato sul lato anteriore della matrice.
È ideale per evitare di pressare le "bavette", che il raschietto del carrello potrebbe trascinare nell'alveolo in fase di ritorno inquinando il soffice.

SLIDE

That system uses a series of slide in anti-aderent material on the front of die ring, where the die ring in not rettifiched but is inclined for help the powder to go away. Good to not press scarps pressed from the previous stroke polluting the soft.



FS INNOVATION CALIBRO

PERFECT MEASUREMENT SYSTEM

Calibro digitale a sensore magnetico con risoluzione centesimale, per la misurazione precisa delle dimensioni e diagonali delle mattone ceramiche rettificate e non. Indispensabile in produzione per il controllo qualità delle dimensioni del prodotto. Impiegato anche in uscita forno per controllo del corretto ritiro del materiale.

Digital caliper with magnetic sensor with centesimal resolution, for the precise measurement of the dimensions and diagonals of rectified and non-rectified ceramic tiles. Indispensable in production for quality control of product dimensions. Also used at the kiln exit to check the correct withdrawal of the material.



FS INNOVATION SCRAPER

HIGH SCRAPING SOLUTION

Vero e proprio sbavatore per piastrelle, lo Scraper è un accessorio da montare sulla linea di produzione ceramica. Esso è composto da uno speciale materiale abrasivo, offre un'ottima durata e una migliore pulizia. È un prodotto altamente performante in ogni situazione e per ogni richiesta del cliente.

A real tile deburrer, the Scraper is an accessory to be mounted on the ceramic production line. It is composed of a special abrasive material, offers excellent durability and better cleaning. It is a highly performing product in every situation and for every customer request.

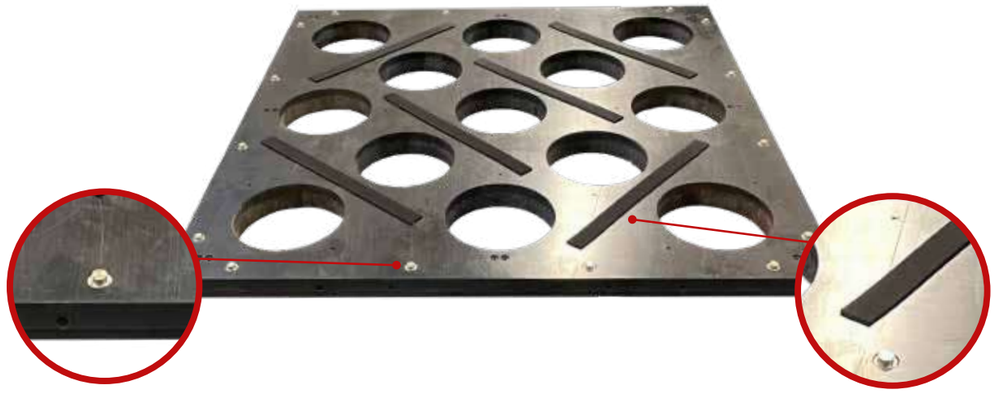


SPEED UP2

Leggero e maneggevole, lo SPEED UP2 permette il movimento fluido grazie alle sfere poste nella parte inferiore di esso, rendendo quindi Il Tampone “leggero” favorendo il lavoro di centraggio all’interno dello Stampo dell’operatore.
Lo si può avere su qualsiasi formato di Tamponi esistenti.
Progettato e studiato per la sicurezza degli Operatori di reparto.

SPEED UP2

Lightweight and easy to handle, the SPEED UP2 allows fluid movement thanks to the spheres placed in the lower part of it, thus making the punch “light” favoring the centering work inside the mold of the operator.
You can have it on any size of existing Punches. Designed and studied for the safety of department operators.



SPINE DI CENTRAGGIO
CENTERING PINS

SPUGNE PER SALVAGUARDARE
LA SUPERFICIE BELLA DEL TAMPONE
SPONGES TO PROTECT THE BEAUTIFUL
SURFACE OF THE PUNCHES

GRIGLIA DI CARICAMENTO

Ferrari Stampi è in grado di fornire nuove ed innovative griglie di caricamento, oltre che di revisionare modelli usati di qualsiasi tipo (flottanti, fisse, a nido d’ape, sagomate...) e per ogni tipo di pressa.

FLOATING GRID

Ferrari Stampi is able to provide new and innovative floating grids, as well as to review any type of used models (floating, fixed, honeycomb, shaped...) and for any type of press.



CARRELLO PORTA GRIGLIA DI CARICAMENTO

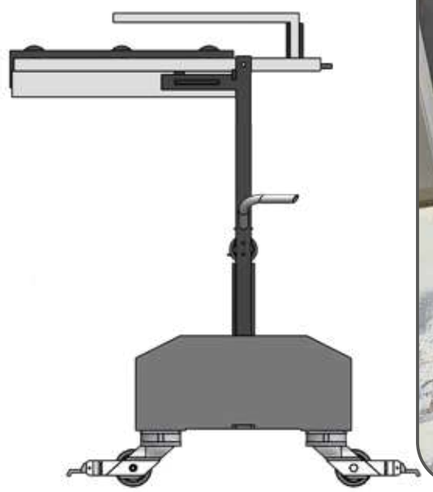
Si tratta di un Carrello nato, studiato e prodotto da FERRARI STAMPI utile alla movimentazione (messa in presse o estrazione) e spostamento IN MASSIMA SICUREZZA delle Griglie di Caricamento di qualsiasi tipologia e dimensione.
La struttura è interamente studiata per permettere la massima manovrabilità della Griglia anche in piccoli spazi, soprattutto nella massima sicurezza dei tecnici durante l’operazione di lavoro.

TROLLEY FOR GRIDS LOADING

It is a Trolley born, designed and produced by FERRARI STAMPI useful for handling (putting into presses or extraction) and MAXIMUM displacement SAFETY of the Grids Loading of any type e dimension. The structure is entirely studied to allow the maximum maneuverability of the Grid also in small spaces, especially in the maximum safety of technicians during the work operation.









CARRELLO PORTA TAMPONI 500 KG

- Dimensione in larghezza circa 600 / 700mm, dimensione perfetta per essere utilizzata tra pressa e linea senza smontare nulla
- Movimentazione e possibilità di regolazione in altezza
- Rulliere asportabili per aiutare il più possibile il personale della pressa durante le fasi di cambio dei punzoni
- N.4 piani con rulliere mobili, per spostare i tamponi sulla matrice
- Sistema di sollevamento controllato da una pompa idraulica manuale

TROLLEY FOR PUNCHES LOADING 500 KG

- Width size approx 600 / 700mm, size perfect to be used between press and line without disassembling nothing
- Handling and possibility of height adjustment
- Removable roller conveyors to help the staff of the press during the changeover phases of the punches
- N.4 shelves with mobile rollers, for move the swabs on the matrix
- Lifting system controlled by a pump manual hydraulics



CARRELLO PORTA TAMPONI 1000 KG

Carrello per la movimentazione di tamponi bordino, tamponi marca e mascherine di grandi dimensioni. Nato e concepito per la movimentazione, prelievo, trasporto e deposito all'interno dello stabilimento.

Il piano di lavoro, fisso, è realizzato per permettere un avvicinamento funzionale, allo stampo, occupando uno spazio ridotto; la versione "R" è composta da n.4 piani fissi, applicati sul piano di lavoro, la versione "S" è composta da un piano in alluminio con sfere portanti, per entrambi le versioni a corredo, vengono fornite n.2 rulliere mobili per la movimentazione dei tamponi marca sulla matrice. N.4 steli inferiori regolabili, assicurano stabilità al carrello durante le operazioni di movimentazione dei tamponi.

Il sollevamento è comandato da una pompa idraulica manuale.
Questo CARRELLO PORTA-TAMPONI ha una portata di 1000 kg, ed è composto da un telaio in portante in acciaio al carbonio, con ruote direttrici e fisse. Ha una massa a vuoto pari a 420 kg.
Includiamo manuale d'uso e manutenzione, certificazione a norme "CE" attualmente in vigore. Materiale di origine italiana.
Lunghezza piano 1920 cm.

TROLLEY FOR PUNCHES LOADING 1000 KG

Trolley for the handling of Punches and Matrix, where by handling we mean the collection, transport and storage with extreme easy and seafty inside the Plant.

The fixed wortop is designed to allow the operator a functional approach to the Mold, occupying at the same time a small space.
Supplied with:
4 mobile roller conveyors, sliding on the work surface
2 mobile roller conveyors for handling of Lower Punches on the Die Box of the Mold
2 adjustable brackets, for support to the mold ensure stability to the trolley during operations handling of punches.

Lifting is controlled by a manual hydraulic pump.
This , TROLLEY FOR PUNCHES has a range of 1000 kg, and is composed of a bearing frame in carbon steel, with steering and fixed wheels.
It has an empty mass of 530kg
We include user manual e maintenance, certification a "CE" standards currently in force.
Material of Italian origin.
Maximum length 1920 cm.



CARRELLO MOTORIZZATO 1000 KG

Il Carrello Motorizzato FS, è stato progettato per la movimentazione di tamponi e marche per stampi ceramici, ma anche per la movimentazione di qualsiasi accessorio del peso inferiore a 1000 kg e con dimensioni che rientrino all'interno della sagoma del piano di lavoro (1900 mm x 1150 mm).

Il carrello è dotato di sistema di sollevamento, di bloccaggio e movimentazione, semi automatica, a conduzione dell'operatore, tramite una consolle di comando. La testata di comando è completa di tutti i pulsanti necessari per il bloccaggio e lo sbloccaggio del materiale sul piano di lavoro, la salita e la discesa del piano di lavoro stesso, la marcia avanti, indietro, laterale e clacson.
Il Carrello Motorizzato FS è composto da un telaio portante in acciaio al carbonio, con una motoruota principale e 3 ruote piroettanti per lo spostamento in tutte le direzioni, anche lateralmente, dispone di protezioni, carter antischiacciamento, e di gomma antiurto sul perimetro esterno. Ha una massa a vuoto pari a 1500 kg.

A macchina accesa, il carrello è dotato di un lampeggiante anteriore e di 4 laterali per segnalarne l'utilizzo, mentre in fase di marcia ha un avvisatore acustico a suono intermittente per segnalarne lo spostamento.

Attualmente le versioni in produzione sono 2, una con bloccaggio e sbloccaggio piano di lavoro singolo, l'altra con bloccaggio e sbloccaggio piano di lavoro doppio.
Includiamo manuale d'uso e manutenzione, certificazione a norme "CE" attualmente in vigore.
Materiale di origine italiana.

MOTORIZED TROLLEY LOADING 1000 KG

The FS Motorized Trolley has been designed for handling pads and marks for ceramic molds, but also for handling any accessory weighing less than 1000 kg and with dimensions that fall within the outline of the worktop (1900 mm x 1150mm).

The trolley is equipped with a semi-automatic lifting, blocking and handling system, managed by the operator, via a control console. The control head is complete with all the buttons necessary for blocking and unblocking the material on the worktable, raising and lowering the worktable itself, forward, reverse, side gear and horn.
The FS Motorized Trolley is made up of a carbon steel supporting frame, with a main motor wheel and 3 swivel wheels for movement in all directions, even laterally. It has protections, an anti-crushing casing, and anti-shock rubber on the external perimeter. It has an empty mass of 1500 kg.

When the machine is on, the forklift is equipped with a front and 4 side flashing light to signal its use, when it is running it has an intermittent sound warning to signal its movement.

There are currently 2 versions in production, one with single worktop locking and unlocking, the other with double worktop locking and unlocking.
We include the user and maintenance manual, certification according to the "CE" standards currently in force.
Material of Italian origin.



CONTATTI

SIAMO A VOSTRA DISPOSIZIONE
Non esitate a contattarci!
Potrete trovarci dalle 9:00 alle 18:00
da Lunedì a Venerdì.

UFF. COMMERCIALE - ITALIA
commerciale@ferraristampi.it

UFF. COMMERCIALE - ESTERO
sales@ferraristampi.it

UFF. AMMINISTRAZIONE
amministrazione@ferraristampi.it

UFF. TECNICO
tecnico@ferraristampi.it

PRODUZIONE
produzione@ferraristampi.it

CONTACTS

WE ARE AT YOUR DISPOSAL
Do not hesitate to contact us!
You can reach us from 9.00 am to 6.00 pm
From Monday to Friday.

ITALY SALES OFFICE
commerciale@ferraristampi.it

FOREIGN SALES OFFICE
sales@ferraristampi.it

ADMINISTRATION OFFICE
amministrazione@ferraristampi.it

TECHNICAL OFFICE
tecnico@ferraristampi.it

WORKSHOP
produzione@ferraristampi.it

Officina Ferrari Carlo offre ai suoi clienti
ASSISTENZA 24 ORE SU 24
7 GIORNI SU 7
grazie alla Customer Service Area

Officina Ferrari Carlo
offers to its customers
24/7 ASSISTANCE
thanks to Customer Service Area

Tel. +39.0536.830973

DA PIÙ DI UN SECOLO

DIAMO FORMA ALL'INNOVAZIONE CERAMICA

FS 100TH
1921-2021 YEAR ANNIVERSARY

Con più di 2.000.000 stampi e 10.000.000 tamponi ceramici prodotti, 3 sedi di cui 2 internazionali, 100 dipendenti, 15 brevetti proprietari tra cui prodotti, accessori e applicativi e più di 1 milione di obiettivi ancora da realizzare, siamo pronti ad abbracciare il futuro e a vincere insieme sfide ancora più grandi.

FERRARI STAMPI, 100 ANNI DI PASSI AVANTI.

FOR OVER A CENTURY, WE HAVE BEEN SHAPING CERAMIC INNOVATION.

With more than 2,000,000 molds and 10,000,000 ceramic punches produced, 3 production Plant including 2 international, 100 employees, 15 proprietary patents including products, accessories and applications and more than 1 million objectives yet to be achieved, we are ready to embrace the future and to overcome even greater challenges together.

FERRARI STAMPI, 100 YEARS OF PROGRESS.

OFFICINA FERRARI CARLO S.p.A.
MOULDS FOR CERAMIC TILES
Via Ghiarola Nuova, 114 - 41042 Fiorano Modenese (Mo)
Tel. +39 0536.83.09.73 - 90 | Fax +39 0536.83.28.60
P.IVA 01018850360 | Codice Univoco USAL8PV
www.ferraristampi.it

FERRARI STAMPI USA Inc.
200 W Dunbar Cave Rd Clarksville, TN 37040-6093
Phone: +1 (931) 802-6458
www.ferraristampi.com

FERRARI STAMPI MEXICO S.A. DE C.V.
Bodega No 15 de Av. Hércules 401 - A
Polígono de Santa Rosa de Jauregui, Querétaro
Teléfono: +52 442.368.6130
www.ferraristampi.mx

FS POLSKA Sp. z o.o.
ul. Wysoka 15/17
97-200 Tomaszów Maz.
NIP: 7732424996
Phone: +48668603280
www.fspolska.pl